



公开招标文件

项目编号：GZQS1601FG12055SH

项目名称：广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件
采购项目

广东省韶城工业总厂

广州群生招标代理有限公司韶关分公司

二〇一六年十二月

温馨提示：供应商投标特别注意事项

一、投标/报价供应商请注意区分投标保证金及中标/成交服务费收款帐号的区别，务必将保证金按采购文件的要求存入指定的保证金专用账户，中标/成交服务费存入中标/成交通知书中指定的服务费账户。切勿将款项转错账户，以免影响保证金退还的速度。

二、投标截止时间前半小时将开始接收投标文件，投标截止时间一到(哪怕过了1秒)，将不接收任何投标文件，因此，请适当提前到达。

三、采购代理机构有可能在相近时间有多个项目进行开标，请投标人代表到达开标会场后按指示前往相应的会议室，或主动咨询工作人员，以免错误递交投标文件。

四、投标人授权代表参加开标会的，应凭法定代表人证明及授权书、身份证原件进入开标会场并递交投标文件。

五、请仔细检查投标文件格式中应盖章、签署之处是否有按要求盖公章、签名、签署日期。投标文件需签名之处必须由当事人亲笔签署，法定代表人证明及授权书需法定代表人签字处，应由法定代表人亲笔签署。

六、采购代理机构不对供应商购买采购文件时提交的相关资料的真实性负责，如供应商发现相关资料被盗用或复制，或出现同一供应商由两名或以上授权代表报名的，应遵循法律途径解决，追究侵权者责任。对一家供应商递交两份投标文件的，评委会将按采购文件中有关无效投标的规定处理。

七、供应商在报名时提交了报名资料不代表其已通过资格性、符合性审查，供应商应在投标文件中另行提供。

八、招标文件中要求“原件备查”、“核验原件”等情况的，均要求供应商把相应原件带至现场。

九、根据财政部《关于开展政府采购信用担保试点工作的通知》（财库〔2011〕24号）和省财政厅《关于印发〈广东省政府采购信用担保试点实施方案〉的通知》（粤财采购〔2011〕15号）精神和有关要求，在政府采购活动中引入信用担保机制，相关信息可查阅 <http://www.gzqunsheng.com/> 常用文件下载一栏。

十、为了提高效率，节约社会交易成本与时间，希望购买了采购文件而决定不参加本次投标/报价的供应商，在投标/报价文件递交截止时间的3日前，按《投标/报价邀请》中的联系方式，以书面形式告知我公司。对您的支持与配合，谨此致谢。

十一、由于交通、天气等状况、停车位已满等原因，建议投标人代表提前15-30分钟到达开标会场。

（本提示内容非采购文件的组成部分，仅为善意提醒。如有不一致，以采购文件为准。）

目 录

第一章 投标邀请.....	3
第二章 投标人须知.....	6
第三章 采购人需求.....	15
第四章 合同.....	49
第五章 开标、评标和定标.....	54
第六章 投标文件格式.....	61

第一章 投标邀请

投标邀请

广州群生招标代理有限公司韶关分公司（以下简称“采购代理机构”）受采购人的委托，就以下采购项目进行国内公开招标，欢迎合格的投标人参加投标。有关事项公告如下：

一、采购项目简要

- 1、项目编号：GZQS1601FG12055SH
- 2、项目名称：广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目
- 3、项目类别：服务类
- 4、采购人：广东省韶城工业总厂
- 5、项目内容、数量、最高限价及完成时间：

采购单位名称	货物名称	采购金额（人民币万元）	供货服务期
广东省韶城工业总厂	缝纫设备零配件一批	约 80	壹年内不定期向采购人供货

6、简要要求或采购项目的性质：所投货物须符合国家及行业有关指标的要求（详见文件第三章采购人需求）。

二、合格投标人资格要求

1、投标人必须符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件；

- ①具有独立承担民事责任的能力；
- ②具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- ③具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- ④有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- ⑤参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- ⑥法律、行政法规规定的其他条件。

注：以上要求第④点必须提供书面证明材料，其他要求如无法提供书面证明材料的必须在投标文件作出书面承诺或者声明，否则作无效投标处理。

2、投标人须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人组织，营业执照具有从事本项目的经营范围（营业执照上所列经营范围不全面的须附工商局网站“企业基本资料查询”或相关主管部门商事主体登记及备案信息查询单并加盖公章）；

3、投标人必须取得一般纳税人资格；

4、投标人必须提供由人民检察院出具的**投标人、法人代表和该项目授权代表**的《人民检察院查询行贿犯罪档案结果告知函》。

5、本项目不接受联合体投标。

三、公示

根据《广东省实施〈中华人民共和国政府采购法〉办法》第三十五条的规定，现将本项目招标文件进行公示，公示期为自招标文件公示之日起五个工作日，供应商认为招标文件的内容损害其权益的，可以在公示期或者自期满之日起七个工作日内以书面形式向我采购代理机构提出质疑。

四、报名及获取招标文件的时间、地点、方式及招标文件售价

- 1、报名及获取招标文件时间：2017年1月3日至2017年1月9日上午9:00-12:00；下午14:30-17:30（北京时间，节假日除外）
- 2、报名及获取招标文件地点：韶关市浚江区风采路中华新街56号4楼广州群生招标代理有限公司韶关分公司
- 3、报名费用及招标文件售价：人民币300元（售后不退），只接受现场报名。
- 4、购买招标文件时提供报名资料如下：（提供的材料须加盖公章，原件备查）
 - （1）营业执照副本、组织机构代码证副本、（国、地）税务登记证副本复印件或三证合一营业执照复印件（营业执照上所列经营范围不全面的须附工商局网站“企业基本资料查询”或相关主管部门商事主体登记及备案信息查询单并加盖公章）。
 - （2）法人代表证明及授权书原件，须附法人代表及授权代表身份证复印件正反面。

五、投标、开标时间及地点

- 1、递交投标文件时间：2017年1月19日14:30~15:00（北京时间）
- 2、投标截止及开标时间：2017年1月19日15:00（北京时间）
- 3、开标地点：韶关市浚江区风采路中华新街56号4楼广州群生招标代理有限公司韶关分公司
若已购买招标文件而决定不参加本项目报价的投标人，应在开标前4日以书面形式（书面材料、信函或传真加盖投标人公章）通知采购代理机构。

六、媒体公告

本项目的所有相关公告会在中国采购与招标网（www.chinabidding.com.cn）和广州群生招标代理有限公司网站（www.gzqunsheng.com）上公布，公布之日即视为有效送达之日，不再另行通知。

七、采购人、采购代理机构的名称、地址和联系方式。

采购人名称：广东省韶城工业总厂

采购人地址：韶关市浚江区犁市镇

采购联系人：耿警官

联系方式：0751-8934451

采购代理机构名称：广州群生招标代理有限公司韶关分公司

采购代理机构地址：韶关市浚江区风采路中华新街56号4楼

采购代理机构联系人：廖小姐

采购代理机构联系电话：0751-8887218

传真：0751-6107200

E-mail: sgqunsheng@163.com

网址：<http://www.gzqunsheng.com>

广州群生招标代理有限公司韶关分公司

第二章 投标人须知

1. 总体说明

1.1. 采购项目说明

1.1.1. 本次代理招标采购的服务项目。

1.1.2. 资金来源：企业自筹资金

1.2. 关于投标报价

1.2.1. 投标人应根据招标文件中用户需求书的要求，对照投标报价表格式规定的填报内容进行逐项报价。

1.2.2. 除非招标文件另有规定，投标价不是唯一的或不是固定不变的投标文件将被作为非响应性投标而予以拒绝。投标人所报的投标价在投标有效期及合同执行期间是固定不变的，投标人不得以任何理由予以变更。

1.3. 适用范围

本招标文件仅适用于本招标文件投标邀请中所叙述的招标内容。

1.4. 评审方式

综合评分法

1.5. 合格的投标人

1.5.1 具有符合投标邀请中合格投标人资格要求；

1.5.2 已在本项目报名及购买招标文件的投标人。

1.6. 关于投标费用

投标人应承担所有与其参加投标有关的全部费用。

1.7. 合格的货物和服务

1.7.1. 投标人提供的所有服务（含提供服务所需的设备、货物、产品及有关材料），其来源均应符合《中华人民共和国政府采购法》等相关法律法规的规定。

1.7.2. 采购人将拒绝接受不合格的货物和服务。

1.8. 禁止事项

1.8.1. 采购人、投标人和采购代理机构不得相互串通投标损害国家利益，社会公共利益和其他当事人的合法权益；不得以任何手段排斥其他投标人参与竞争。

1.8.2. 投标人不得向采购人、采购代理机构、评标委员会的组成人员行贿或者采取其他不正当手段谋取中标。

1.8.3. 除投标人质疑和投诉外，从开标之时起至授予合同止，投标人不得就与其投标有关的事项主动与评标委员会、采购人以及采购代理机构接触。

1.8.4. 《中华人民共和国政府采购法》及相关法规规定的其它禁止事项。

1.9. 保密事项

1.9.1 由采购人及采购代理机构向投标人提供的招标文件、用户需求书等所有资料，投标人获得后，应对其保密。非经采购人同意，投标人不得向第三方透露或将其用于本次投标以外的任何用途。开标后，应采购人要求，投标人须归还采购人认为需保密的所有资料，并销毁所有相应的备份资料。

1.10. 知识产权

投标人必须保证，采购人在中华人民共和国境内使用投标服务时（含投标人提供服务所需的设备、货物、产品、资料、技术或其任何一部分），享有不受限制的无偿使用权，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律或经济纠纷。如投标人不拥有相应的知识产权，则应由投标人负责获得并提供给采购人使用，其投标报价中必须包括合法获取该知识产权的一切相关费用，如投标人没有单独列出的，视为已包含在相应报价中。一旦使用投标人提供的服务（含投标人提供服务所需的设备、货物、产品、资料、技术或其任何一部分），采购人不再承担第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律或经济纠纷。

1.11. 定义

- 1.11.1. “采购人”系指本招标文件投标邀请中所叙述的采购人。
- 1.11.2. “采购代理机构”系指广州群生招标代理有限公司韶关分公司。
- 1.11.3. “投标人”系指向采购代理机构提交投标文件的法人或其他组织。
- 1.11.4. “甲方”系指采购人。
- 1.11.5. “乙方”系指中标单位。
- 1.11.6. “日期”指公历日，“时间”指北京时间。
- 1.11.7. “服务”系指招标文件规定乙方须承担的相关服务。
- 1.11.8. “书面形式”系指纸质文件形式，不包含电子邮件、手机短信等非纸质形式。
- 1.11.9. “中标单位”系指经评标委员会评审取得中标候选人资格，获得中标通知书的投标人。
- 1.11.10 招标文件中的标题或题名仅起引导作用，而不应该作为对招标文件内容的理解或解释。

1.12. 招标文件的解释权

本招标文件的解释权归“广州群生招标代理有限公司韶关分公司”所有。

2. 招标文件

2.1. 招标文件的组成

- (1) 投标邀请
- (2) 投标人须知
- (3) 采购人需求
- (4) 合同
- (5) 开标、评标和定标
- (6) 投标文件格式

2.2. 招标文件的澄清

投标人如对招标文件有任何疑问，应以书面方式（加盖公章）向采购代理机构提出澄清要求。采购代理机构对其在投标截止日期 16 天前收到的对招标文件的澄清要求，在投标截止日期 15 天前将以书面形式予以答复，采购代理机构认为有必要时可将答复内容分发给所有取得同一招标文件的投标人。

2.3. 招标文件的补充和修改

- 2.3.1. 对招标文件进行必要的补充或修改，于开标前 15 天以书面或在相关网站公告的形式通知所有已

获取招标文件的投标人，投标人在收到补充或修改通知后应立即以书面形式予以确认，投标人在投标截止时间前不予书面确认的，视为已收到通知，该补充或修改的内容为招标文件的组成部分；补充或修改不足 15 天的，采购代理机构在征得已获取招标文件的投标人同意并书面确认后，可不改变投标截止时间。采购代理机构将拒绝没有对补充或修改文件予以书面确认的投标人的投标。

- 2.3.2. 招标过程中的一切修改文件或补充文件一旦确认后与招标文件具有同等法律效力，投标人有责任履行相应的义务。
- 2.3.3. 为使潜在投标人有合理的时间理解招标文件的修改，采购代理机构可酌情推迟投标截止日期和开标时间，但至少应当在规定的投标截止时间三日前，将变更时间书面通知所有招标文件收受人，并在投标邀请所述网站发布变更公告。
- 2.3.4. 投标人在规定的时间内未对招标文件提出疑问、质疑或要求澄清的，将视其为无异议。对招标文件中描述有歧义或前后不一致的地方，评标委员会有权进行评判，但对同一条款的评判应适用于每个投标人。

3. 投标文件

3.1. 投标文件的编写

- 3.1.1. 投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按招标文件的要求制作并递交投标文件，并保证所提供的全部资料的真实性、准确性，以确保其投标对招标文件做出实质性响应。投标人在投标中提供不真实的材料，无论其材料是否重要，都将直接导致投标文件无效，并承担由此产生的法律责任。
- 3.1.2. 投标语言和计量单位：投标文件和来往函件应用简体中文书写，投标人提供的支持文件、技术资料和印刷的文献可以用其他语言，但相应内容应附有中文翻译文本（经公证处公证），对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。计量单位应使用国际公制单位。
- 3.1.3. 投标人须用人民币作为报价的货币单位。投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中明细表内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准。投标文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；单价金额小数点有明显错位的，应以总价为准，并修改单价。
- 3.1.4. 投标人的报价明显低于其他投标报价，使得其投标报价可能低于其个别成本，有可能影响货物及服务质量和不能诚信履约的，评标委员会应当要求该投标人提供权威主管部门出具的相关证明材料，投标人不能提供相关证明材料的，则自行承担可能被评标委员会认定其投标报价低于成本报价而作为无效报价的风险。
- 3.1.5. 本项目要求投标报价应包括投标人提供本项目要求服务时所需人员、设备、货物、产品、采购、运输、安装、调试、相关部门验收等所有费用，以及投标人认为必要的其他人员、设备、货物、产品、材料、安装、服务；投标人应自行增加能满足所承诺达到的服务质量所必需但招标文件没有包含的所有人员、货物、版权、专利等一切费用，如果投标人在中标并签署合同后，在人员、供货、安装、调试、培训等工作中出现任何遗漏，均由中标单位免费提供，采购人将不再支付任何费用。

- 3.1.6. 投标人在详细报价中应列出采购人需求的所有项目，投标人认为必要的但在招标文件中未列出的其它项目可在报价表后面做出补充，所补充的内容应在投标文件中加以详细说明。
- 3.1.7. 报价栏项目中如出现唯一的数字“0”，则视报价为零；如出现空白或出现负数，视为未响应。
- 3.1.8. 投标人在编写投标文件时，应填写招标文件要求的内容及其附件，并根据实际情况补充评审所需资料，投标文件只填写和提供了招标文件要求的部分内容和附件，或没有提供招标文件中所要求的全部资料及数据，或没有按实际情况提供投标所需资料的，其可能导致的结果和责任由投标人自行承担。

3.2. 投标文件的组成

3.2.1 投标文件的构成

投标人编写的投标文件应编排为四部分：①投标报价文件；②资格性、符合性审查文件；③商务文件；④技术文件，投标文件应包含但不限于以下内容：

- (1) 按规定填写的投标函、开标一览表、投标报价表；
- (2) 按要求出具的资格证明文件，证明投标人是合格的，而且中标后有能力履行合同；
- (3) 按规定出具的证明文件，证明投标人提供的货物是合格的，而且符合招标文件的规定；
- (4) 按规定提交投标保证金；
- (5) 对招标文件第三章作出的书面响应，包括但不限于技术及商务要求等；
- (6) 投标人认为须提交与评分内容相关的其他资料。

上述内容可按《第六章 投标文件格式》格式进行编排。

- 3.2.2. 为提高开标效率，投标人应准备“唱标信封”一份。投标人提交的“唱标信封”，应将下列内容单独密封入该信封。

- (1) 《投标函》(从投标文件正本中复印并加盖公章)；
- (2) 《开标一览表》(从投标文件正本中复印并加盖公章)；
- (3) 《投标保证金汇款声明函》(原件)及投标保证金交付银行回单副本联或复印件(复印件加盖公章)；
- (4) 法定代表人证明及授权书(原件)；

3.2.3. 投标人参照招标文件的要求编制带有目录和页码并装订成册的投标文件。

- 3.2.4. 投标人必须自行承担因其投标文件的任何错漏而导致的一切后果。

3.3. 投标文件的修改和撤回

- 3.3.1. 投标人在投标截止时间前，可以对所递交的投标文件进行补充、修改或者撤回，并书面通知采购代理机构。补充、修改的内容应当按招标文件要求签署、盖章，并作为投标文件的组成部分。修改后的投标文件须按照本招标文件的相关规定在投标截止时间之前重新递交，否则，采购代理机构将拒绝接受修改后的投标文件。
- 3.3.2. 投标截止时间之后，投标人不得对其投标文件做任何修改。从投标截止时间起至投标有效期前，投标人不得撤回其投标文件。
- 3.3.3. 采购代理机构对因不可抗力事件所造成投标文件的损坏、丢失不承担任何责任。

账号：4471 3001 0400 0799 5

财务联系人：廖小姐

电话：0751-8887218

请注明事由“GZQS1601FG12055SH 号保证金”。

- 4.3.3. 投标保证金一般应以投标人的名义转账，否则应出具投标人授权书。
- 4.3.4. 递交投标文件时请将投标保证金汇款声明函（加盖公章，格式详见第五章）封入“唱标信封”里。
- 4.3.5. 投标人未按上述规定交纳投标保证金的，其投标文件将被拒绝。
- 4.3.6. 采购代理机构应当在中标通知书发出后五个工作日内退还未中标投标人的投标保证金，在采购合同签订后五个工作日内退还中标投标人的投标保证金。在投标有效期内不能确定中标投标人的，在投标有效期满后五个工作日内，退回所有投标人的投标保证金。
- 4.3.7. 所有投标人的投标保证金以银行划账或电汇的方式予以退还。
- 4.3.8. 中标单位有下列情形之一的，采购代理机构不予退还其交纳的投标保证金；情节严重的，由财政部门将其列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，并予以通报：
 - (1) 中标后无正当理由不与采购人签订合同的；
 - (2) 将中标项目转让给他人，或者在投标文件中未说明，且未经采购人同意，将中标项目分包给他人的；
 - (3) 拒绝履行合同义务的。

5. 开标、评标、定标与签约

5.1. 开标

- 5.1.1. 开标在招标文件确定的投标文件递交截止时间的同一时间公开进行，开标地点为招标文件预先确定的地点；投标授权代表凭本人身份证原件和“法定代表人证明及授权书”原件递交投标文件，否则其投标文件将被拒绝。
- 5.1.2. 开标由采购代理机构主持，邀请所有投标人授权代表持本人身份证原件、法定代表人证明及授权书原件参加，否则代理机构有权拒收投标文件。
- 5.1.3. 代理机构只接收截止时间前提交的投标文件，开标时，由监督人员、投标人代表或投标人代表共同推选的代表检查投标文件的密封情况，也可以由采购人委托的公证机构检查并公证；采购人或采购代理机构有权不接收密封不完整的投标文件。
- 5.1.4. 经检查密封完好的投标文件，由工作人员当众拆封，宣读投标人名称、投标价格和投标文件的其他主要内容。
- 5.1.5. 提交投标文件的截止时间前，应接收的投标人少于三家时，则招标失败，已递交的投标文件原封退回。
- 5.1.6. 开标会记录人应在开标记录表上记录唱标内容，并当场公示。
- 5.1.7. 如开标记录表上内容与投标文件不一致时，投标人代表须当场提出。开标记录表由记录人、唱标人、投标人代表和有关人员签字确认。

5.2. 评标

5.2.1. 评标原则

- (1) 评标遵循公平、公正、科学、择优的原则。
- (2) 确定中标人的评标准则是：在最大限度地满足招标文件实质性要求前提下，按照招标文件中规定的各项因素进行综合评审后，以评标总得分最高的投标人作为中标候选供应商，其余按规定依次为中标备选人（如有），由采购人按顺序确定中标供应商。
- (3) 评标委员会经评审，认为所有投标都不符合招标文件要求的，可以否决所有投标。

5.2.2. 评标过程的保密性

- (1) 开标后，直至向中标的投标人授予合同时止，凡与评标过程和结果的资料以及授标意见等，均不得向投标人及与评标无关的其他人透露。
- (2) 评审委员会成员评审时，应各自独立进行评审，不得发表任何具有倾向性、诱导性或歧视性的见解，不得对其他评委的评审意见施加任何影响。

5.2.3. 投标文件的澄清

- (1) 除评标委员会主动要求澄清外，从开标后至授予合同期间，任何投标人均不得就与其投标相关的任何问题与评标委员会联系。
- (2) 根据有关法律法规的规定，评审委员会需要投标人进行澄清的，应签署书面意见，由采购代理机构当场书面或电话告知投标人，投标人可在评标限定的时间内以书面形式或电话方式澄清，投标人合法授权代表正式签署的答复经评标委员会认可后，可作为投标文件的一部分参与评标。除上述情形外，评审委员会不再接受其他外部材料。

5.2.4. 评标程序及方法（详见《第五章 开标、评标和定标》）

5.2.5. 相关注意事项

- (1) 评标是招标工作的重要环节，评标工作由评标委员会独立进行。评标委员会将遵照评标原则，公正、平等的对待所有投标人。
- (2) 在开标、评标期间，投标人不得向评委询问评标情况，不得进行旨在影响评标结果的活动。
- (3) 为保证定标的公正性，在评标过程中，评委不得与投标人私下交换意见。在招标工作结束后，凡与评标过程有接触的任何人员，不得将评标情况扩散给与评标无关的人员。
- (4) 评标委员会不直接向落标方解释落标原因，不退回投标文件。

5.3. 定标

5.3.1. 采购人确认结果后，采购代理机构将中标结果以网上公告的方式通知所有未中标的投标人，并向中标人发出《中标通知书》。

5.3.2. 中标单位应按招标文件规定向采购人提交相应文件，并在规定时间内与采购人签订合同。

5.3.3. 投标人必须对投标文件所提供的全部资料的真实性承担法律责任，并无条件接受采购人和政府采购监督管理部门对其中任何资料进行核实（核对原件）的要求。采购人核对发现有不一致或供应商无正当理由不按时提供原件的，书面知会采购代理机构，并报同级财政部门核实后按中标无效处理。

5.3.4. 在订定合同过程中，如发现中标单位以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假，骗取中标的，采购人有权取消其中标资格，并将第二中标候选人确定为中标单位。

5.4. 签约

5.4.1. 中标单位应当在《中标通知书》发出之日起三十日内与采购人签订合同。

5.4.2. 采购人不得向中标单位提出任何不合理的要求，作为签订合同的条件，不得与中标单位私下订立背离合同实质性内容的协议。

6. 招标服务费

中标单位在领取《中标通知书》之前须向采购代理机构缴纳的招标服务费，收费标准按中华人民共和国国家计划发展委员会颁布的《招标代理服务收费管理暂行办法》（计价格[2002]1980号）执行。本项目类型为**服务类**：

（1）招标服务费以项目采购金额作为收费的计算基数，按差额定率累进法计算。

（2）币种与《中标通知书》的币种相同。

（3）中标单位不按规定交纳招标服务费的，采购代理机构将以中标单位的投标保证金抵扣招标服务费，不足部分采购代理机构保留进一步追索权利。

（4）招标服务费不在投标报价中单列。

7. 询问、质疑与投诉

7.1 供应商可以向代理机构提出询问，代理机构依照相关规定在3个工作日内就采购人委托授权范围内的事项作出答复。

7.2 供应商认为采购文件的内容损害其权益的，可以在采购文件公示期间或者自期满之日起7个工作日内以书面形式向采购人或代理机构提出质疑，逾期质疑无效。

7.3 供应商认为采购过程或中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人或代理机构提出质疑，逾期质疑无效。

7.4 质疑函应当署名。质疑供应商为自然人的，应当由本人签字并以右手食指手指手印作为确认；质疑供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人签字并加盖公章。质疑内容不得含有虚假、恶意成份。依照谁主张谁举证的原则，提出质疑者必须同时提交相关确凿的证据材料和注明证据的确切来源，证据来源必须合法，代理机构有权将质疑函转发质疑事项各关联方，请其作出解释说明。对捏造事实、滥用维权扰乱采购秩序的恶意质疑者，将上报政府采购监督管理部门依法处理。

7.5 质疑供应商对采购人、代理机构的质疑答复不满意，或者采购人、代理机构未在规定期限内作出答复的，可以在答复期满后15个工作日内向采购人的同级政府采购监督管理部门提起投诉。

7.6 询问及质疑函应按相应格式进行填写及签署，并递交书面文件至代理机构，没有签署的质疑函将不予受理。具体格式详见<http://www.gzqunsheng.com/>常用文件一栏。

7.7 询问、质疑受理单位：广州群生招标代理有限公司韶关分公司，联系电话：（0751）8887218。

第三章 采购人需求

一、项目概况

(一) 本项目为韶城工业总厂所需的缝纫设备零配件采购，供应期为自供货合同签订并生效后一年。

(二) 本项目所需物资按月计划实施采购或必要时临时采购，具体采购的缝纫设备零配件由韶城工业总厂下属制衣分厂、制鞋分厂、箱包生产车间报企业经营部统一安排采购。

(三) 本项目预算总额 80 万元/年。具体采购的货物见项目清单：《缝纫设备零配件采购限价表》

二、项目内容、数量、最高限价及完成时间：

采购单位名称	货物名称	采购金额（人民币万元）	完成时间
广东省韶城工业总厂	缝纫设备零配件一批	约 80	壹年内不定期向采购人供货

三、基本要求

1、所有设备零配件必须是全新的，符合国家及该产品的出厂标准，并根据使用地区的自然环境特点相应设有三防措施（防潮、防腐、防锈）。产品必须是厂商原装、全新的正品，有品牌的必须报出品牌。

2、对于影响货物正常工作的必要组成部分，无论在技术规范中指出与否，投标人都应提供并在投标文件中明确列出。

3、本项目包括设备零配件采购、配送、安装及相关配套服务等。

4、本报价已包含物料购置费、制作费、检验费、保险费用、检测费、检定费、仓储费、运输费、装卸费、安装调试费，商检费用、银行费用、税费及一切技术和售后服务费（含相关技术指导与培训费）等所有不可预见的隐含费用（以上费用如涉及到多次需求，所有费用都包含在内），此项必须由投标人在投标一览表中注明，如涉及软件许可使用或技术指导、人员培训，还应包括软件许可费以及一切技术服务费、人员培训费。

5、投标人在阐述本招标文件要求的货物主要技术指标和性能时应注意：本招标文件在技术要求中指出的工艺、材料和设备标准、品牌以及参照的型号仅起说明作用，并没有任何限制性。投标人在投标中可以选用替代标准、品牌、型号或分类号，但这些替代要实质上相当（或优）于技术规格的要求。

6、投标人必须确保设备配件的完整性且必须是全新未使用过的合格产品，对于招标文件没有列出，而对设备、系统的正常运行和维护必不可少的且应属于设备配套的部件、配件等，投标人有责任给予补充。

7、投标人报价采用“单价合计=Σ（各品种单价相加的总价）”的方式进行，报价精确到分，投标各单价不能高于最高限价，否则按无效投标处理；投标报价低于最高限价的 85%（含）的，需要出具详细的成本核算清单或相关证明材料，否则评标委员会可能会认定该投标人以低于成本报价竞标，从而有判定该投标无效的风险。

四、包装、验收及售后

包装必须与运输方式相适应，中标供应商负责确定包装方式；由于不适当的包装造成货物在运输过

程中有任何损坏由中标供应商负责。包装费、运费已包含在合同总价内。

五、交货时间及项目完成时间

壹年内不定期向采购人供货，收到采购单后 5 天内完成供货。

六、伴随服务要求

1、所有设备零配件均由供货方免费送货至买方指定的交货地点。

2、中标方应提供包括但不限于满足设备使用和维护的技术文件，如：仪器和附件装箱清单、仪器质量合格检定证明文件、仪器保修服务卡、仪器中英文使用说明和维护手册等。

3、应按出厂标准及国家有关要求进行包装及运输。

4、中标方须负责对用户方的技术人员免费进行操作、数据处理、维护维修等方面的培训，学会为止。请投标人说明针对采购人专业技术人员的培训计划。

七、质量保证及售后服务要求

1、提供全天候维修服务和长期服务的免费技术支持。设备出现故障时，接到报障通知后，30 分钟内响应，维修人员 1 小时内到达现场维修，若主要货物的故障在 12 小时内仍未处理完毕，中标供应商提供相同档次的货物予采购人临时使用或采取应急措施解决，在 24 小时内解决问题，不影响采购人的正常作业。

2、保修服务方式均为中标供应商上门免费保修，即由中标供应商派员到采购人设备使用现场维修。由此产生的一切费用均由中标供应商承担。

3、投标人须在韶关地区设有工商注册的售后服务机构，以确保项目的顺利实施和技术、服务得以保障。

八、合同签订

(一) 中标人与采购人在中标公告发布后签订合同。

(二) 合同签订后十个工作日内，中标人须支付人民币**壹万元（10000.00 元）**的履约保证金。在中标人完成其合同义务，包括任何保证义务后 30 日内，由招标人财务一次性无息退还保证金。履约保证金以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

(三) 发生以下情形，经调查属实的，扣除 5%履约保证金：

1. 未按要求随货提供相关票证；
2. 货物质量验收不合格；
3. 未按招标人采购计划时间供货（提前一天与招标人协商，且未影响正常办公的除外）；
4. 供货数量仅为招标人采购计划数量的 80%—90%（不含本数），且未影响办公使用的；（供应数大于计划数的，可退回给供应商或验收合格后入库，不扣除履约保证金）；
5. 未按招标人指定地点、秩序卸货；
6. 货物出现质量问题，供应商不积极配合查找原因，不及时反馈处理结果；

7. 工作人员不遵守监狱各项管理规定；

(四) 发生以下情形，经调查属实的，扣除 10%履约保证金：

1. 供应货物品种、品牌、型号规格或质量等级与合同不符；
2. 因退货或未按招标人采购计划数量、时间供应，造成招标人办公无法正常进行的；
3. 供货数量低于招标人采购计划数量的 80%（含本数）；
4. 同一品种货物连续两次验收发现质量不合格产品并退货；
5. 把招标人验收不合格退货的货物重新配送给监狱；
6. 在包装、运输、装卸等环节不符合安全要求；

7. 组织机构发生调整，或经营场所、联系人、联系方式变更，未及时通知招标人业务部门，造成无法及时联系；

(五) 发生以下情形，经调查属实的，扣除 20%履约保证金：

1. 中标人的工作人员不遵守招标人各项管理规定，或泄露监狱内部情况，造成社会不良影响。
2. 中标人对货物检查把关不严，造成现金、绳索、利器等监狱规定之危禁品流入狱内，影响监管安全的。

若同时出现上述履约保证金扣除情形，则仅按扣除数额最大的情形执行，不对同时出现的情形累计扣除履约保证金。

(六) 如在合同执行期间因中标人违约导致履约保证金部分扣除，中标人需在五个工作日内将扣除的履约保证金补齐。

(七) 如中标人在合同执行过程需终止执行合同的，需提前一个月以书面形式告知招标人，否则按单方面终止执行合同处理，履约保证金不退还。

九、付款方式

1. 采用月结方式，每月 28 日前中标人需提供送货单开具相应金额的增值税专用发票交付采购人。

2. 本项目的每笔款项以人民币支票方式支付，合同货物到采购人指定地点交付，验收合格后，中标供应商凭以下手续进行支付：

- (1) 合同；
- (2) 每月送货清单（加盖采购人公章）；
- (3) 中标供应商开具的增值税专用发票。

十、对中标人的管理要求

(一) 中标人有下列行为，经调查属实的，采购人将立即解除相关供应合同：

- 1、弄虚作假，提供虚假材料取得中标供应资格的；
- 2、中标供应项目有转包、分包行为的；
- 3、经营情况发生重大变更，已经不具备承接中标供应项目能力的；

- 4、无正当理由拒绝履行合同的；
- 5、有行贿、给回扣等不正当竞争行为的；
- 6、工作人员为监狱服刑人员私传物品、信件、口信等违反监狱管理规定的；
- 7、因中标人原因导致狱内发生监管安全事故的；
- 8、有其它违法违纪行为的。

(二) 由于监狱工作的特殊性，中标人应做好本单位工作人员的教育工作，遵守监狱出入监门和物品携带等各项规定。

(三) 按合同约定的标的供货，中标人不得转包、分包，否则监狱有权单方面终止合同，项目另行处理，中标人承担由此造成的经济损失。

(四) 采购人按合同进行严格验收，对不符合规格要求的商品，供应商必须无条件退货或更换。

(五) 中标人须按供应商品的销售额开具增值税专用发票。

十、项目清单（项目品名、规格参数及单价限价）：

缝纫设备零配件采购限价表

序号	配件名称	规格型号	单位	单价/元
1	1/16 双针针板	82025254	块	26
2	上轴送料凸轮	81007127	个	125
3	高单车针杆（进口）	8100584	条	48
4	高双车针杆（进口）	8200585	条	56
5	高车大靠边	810-D	个	19
6	高车梭芯	81017283	个	1.8
7	压棒提升连接杆	81011195	条	6.5
8	高车铝座	810-A	个	32
9	双针送进	81011180	个	27
10	高车天平	8100593	个	38
11	高车炮台（脚弓连接支臂）	81011198	个	34
12	球面圆柱头螺钉	810-261	粒	3.5
13	高车单针针板	81015253	块	11.5
14	高车上轮螺丝	81007136	粒	3.5
15	高车压棒调压螺丝	81011184	粒	15
16	高车压棒螺丝	81011185	粒	3
17	脚踏板、耳朵、七字铁螺丝	• 810-562	个	38
18	高车小压轮	8102506	个	18
19	高车大压轮	8102506	个	18.5
20	高车梭皮	• 810-564	个	1.5
21	梭皮大小螺丝/夹线	• 810-569	粒	1.6
22	高车打线器	81023816	个	35
23	高车中座	81015252	个	205
24	高车针杆接头	8102553	个	32
25	高车压脚接手	8102509	个	18

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

26	高车过线柱（线轴销）	8100117	个	6.5
27	高单吊线弹簧	8100304	条	1.5
28	高双吊线弹簧	810567	条	1.8
29	高单定位	81017289	个	25
30	高单送料土台	81013214	个	32
31	高车过线杆（下臂）	8100128	个	4.5
32	高车针杆拉基	8100582	个	26
33	高车机头皮带盘螺丝	810-134	粒	2.2
34	搁柱	810-811	个	8.5
35	高单齿轮螺丝	810995	粒	2
36	高单皮带轮固定螺丝	81007136	粒	2.6
37	高车针杆套	910631	个	24
38	高车针杆衬套	910632	个	27
39	打线器弹片	910633	个	4
40	双针针榴	81021609	个	28
41	双针沙拉组	81003903	套	37
42	高车牙架	81013213	个	58
43	高车 1/16 针榴	81021610	个	30
44	高车脚弓连接梢	81011193	个	6.5
45	高车天秤滑棒	8100595	个	32
46	高车针榴螺丝	8100588	粒	1.5
47	高车螺丝	81007115	粒	1.5
48	高车螺丝	81015255	粒	1.5
49	高单送布牙	81015248	个	20
50	高车弹簧	810-181D	条	2
51	高车压脚梢	810-182C	个	3.5
52	松紧杆	81011200	个	18
53	大釜盖（活动滑盖）	81017285	块	4.5
54	倒送料扳手螺丝	81009168	粒	2.2
55	高车上轴后齿轮	81007116	个	73
56	高车针杆线导（鸽圈）	8100589	个	2.1
57	高车旋梭定位钩（牛角）	81017289	个	56
58	高车滚珠靠边器	810657	个	19
59	高车定位用螺丝	810658	粒	1.5
60	脚弓大杆（抬杆杠杆）	81011190	条	43
61	螺丝	81015268	粒	8.5
62	螺帽	81015265	个	1.8
63	高车螺丝	81011192	粒	5
64	高车脚弓螺丝	81011191	粒	10.5
65	高车螺丝	8100115	粒	3.5
66	高车螺丝	8100127	粒	2.5
67	过线	8100130	个	8.5
68	高车挡销	81009162	个	2
69	高车双针改平压脚针位	1/16	个	235

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

70	旋梭调节弹簧	810665	条	1.5
71	单针螺丝	810666	粒	2.8
72	定位靠边片	810667	个	5.5
73	压线器弹簧	8100336	条	2
74	押脚座	8102509	个	9
75	押脚	81025010	个	7.5
76	炮台弹簧（顶簧）	810-196	条	4.2
77	脚踏板连杆紧固螺丝	810753	粒	4.5
78	单针高台机侧盖板接头螺钉	810754	粒	3.8
79	针距调节螺丝（杆）	81009161	粒	18
80	螺丝	8102505	粒	2.5
81	衣车刹车皮	810665	个	5.8
82	高车大釜	81017281	个	285
83	胶轮组件	810333	个	25
84	膝控组件	810-817	个	12.5
85	810 高车螺丝	81007134	粒	2.4
86	810 高车螺丝	81007136	粒	2.4
87	810 高车螺丝	8100583	粒	2.2
88	810 高车螺丝	81017290	粒	2.2
89	810 高车螺丝	81017294	粒	2.2
90	810 高车螺丝	81017292	粒	2.2
91	810 高单狗齿	81015248	个	20
92	810 高双狗齿	81015249	个	27
93	810 旋梭半圆螺丝	810885	粒	2.2
94	双针针板	（840 老款）	个	48
95	滚珠滑块	81005108	个	25
96	脚弓连接臂	81011198	个	35
97	高台机靠边定位螺丝	810848	粒	2.5
98	高台机靠边调节螺丝	810849	粒	3.2
99	高双送布牙	81015249	个	27
100	高台机压脚杆弹簧	81011187	条	6
101	双针夹线器组件	81003903	个	35
102	防沙板大螺丝	8100115	粒	2
103	防沙板小螺丝	8100105	粒	1.8
104	双针车梭芯	81017283	个	2.2
105	单针沙拉组	81003902	个	26
106	高车顶柱弹簧	8102507	条	3.5
107	螺丝（一字）	81017304	个	2.5
108	小胶压轮	8102506	个	2.5
109	针板螺丝	81015255	粒	1.5
110	高车靠边条	810965	个	5.3
111	高车胶压脚	810958	个	25
112	双针车平铁压脚	810937	个	23
113	倒缝扳手	81009167	个	18

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

114	轮前托架上下座、顶针	810545	个	45
115	针距止位簧	810695	条	1.8
116	高车针目刻度盘	81009163	个	7.5
117	高车顶针弹簧	81009160	个	4.5
118	高车脚弓三通	81023817	个	7.5
119	旋梭座盖板螺丝	81017292	粒	2.2
120	高车压棒弹簧	81011187	条	6
121	油墨盒（皮料边用）	810661	个	26
122	高车牙齿	81015249	个	20
123	高车单针送进	81011180	个	20
124	轮前托架上下座、顶针	810887	套	45
125	高双上针长、短螺丝	8100588	粒	1.5
126	三线架	810#	个	29
127	脚弓组部件	810867	个	12.5
128	连稍	81011189	支	8.5
129	押棒导块	81011186	个	16.5
130	脚弓三通（带螺丝）	8105769	套	10
131	高车竖轴上齿轮	8105697	个	125
132	高单倒送料曲柄组件	810-170	个	28
133	高单针距座轴套	810-158	个	18
134	高单针距座销轴	810-159	个	16
135	针车橡皮座垫	长方形	个	3.5
136	压线盘	8100305-00	套	3.5
137	高车牛角底座	810655	个	56
138	高车炮台拉杆	810-198C	个	8.5
139	高车圆稍轴	810-198B	个	15
140	高车压脚定位块	810-198G	个	18.5
141	高车压脚底座	81025011-00	个	66
142	810 圆柱头螺丝	810-185	粒	3
143	高车机架踏板拉杆	810881	条	18
144	810 圆柱头螺丝	810-5	粒	2.4
145	旋梭紧边螺丝	8108872	粒	2.2
146	螺丝	8100101-00	粒	2
147	万能车梭芯套	52B-83	套	38
148	万能车梭芯	52B-84	个	2
149	大螺丝	52B-24	个	7
150	大螺母	52B-17	个	2
151	万能车压脚座	52C-05	个	21
152	万能车螺丝	52C-06	粒	2.5
153	万能车送料齿	52C-55	个	25
154	万能车针柄	52B-27	个	16
155	万能车压脚	5mm	个	23
156	人字车小针杆（连杆）	2-7	根	135
157	万能车针板（大孔）	52A-35A	块	38

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

158	万能车压脚	52C-05	个	45
159	万能车送金	52C-55	套	25
160	万能车胶压脚	52C-05	个	15
161	万能车压脚	8mm	个	18
162	万能车压脚	12mm	个	21
163	万能机驱动齿轮	52B-50	套	145
164	万能机滑板弹片	52D-17	片	2
165	人字车倒牙螺丝	52B-13	粒	7.5
166	单针人字车针杆摆动架	52B-07	个	133
167	单针人字车针杆曲柄	52B-16	个	105
168	万能机导线板	52A-49	个	26
169	万能机 Z 型控制轴	52D-34	条	46
170	万能机塞子螺丝	52D-40	个	18
171	万能机螺帽	52D-69	个	2.8
172	万能机平垫圈	52C-69	个	1.8
173	万能机塞圈	52C-70	个	1.5
174	万能机螺丝	52B-26	粒	2.5
175	人字车缝纫针板 (5mm)	52A-35A	块	60
176	万能车旋梭	52B-78	套	185
177	万能车针杆	58B-08	条	23
178	万能车梭皮、吊线簧	52A-56	个	1.5
179	万能车针柄螺丝	52B-28	粒	3.5
180	飞缝牌万能机大釜紧固螺丝	52B-77	粒	2.5
181	万能车旋梭定位钩	52B-81	个	12
182	人字车摆针滑块	52C-74	个	28
183	万能车包边送布牙	52C-55	个	40
184	万能车支配连杆	52D-25	个	120
185	摆针导块座	52B-23	个	25
186	单针人字车送布牙螺钉	52C-56	粒	2.2
187	人字车螺帽	652-52B-88	个	7
188	人字车螺钉	652-52C-27	个	8.5
189	包边筒紧固螺丝、螺帽	335*25	套	7.5
190	人字车针杆连接轴体	2-13	个	135
191	万能机天秤 (天平)	52B-15	套	165
192	人字车针杆线勾	53BB	个	2.5
193	652 上送料衬套	52B-45	个	16
194	652 螺帽	52C-57	个	2
195	针目盘	厚	个	13
196	马达离合片		块	5.8
197	马达轴承	6202#	个	12
198	工缝离合器		套	6.5
199	万能电池 9V	1604S-6F、	个	25
200	工缝离合电机	250W	台	580
201	工缝电机弹片组件		件	8.5

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

202	衣车电机轴挡圈		个	2.2
203	衣车电机开口挡圈		个	1.5
204	马达节块		块	17
205	马达电容	220v、16UF	个	26
206	刹车零件		块	28
207	针车电机开关		套	17
208	电机卡簧		个	1.5
209	带铁电机离合片		块	8.5
210	带铁电机弹簧、螺杆		套	6.5
211	电机压力调节蝴蝶螺丝		套	8.5
212	全自动打扣机驱动四轮	全自动	套	390
213	全自动打扣机刹车架	全自动	套	230
214	全自动打扣机滚珠	全自动	个	38
215	全自动打扣机弹簧	全自动	个	4.5
216	打扣机特种螺丝	全自动	套	85
217	打扣机模具	10#	套	170
218	打扣机流道弯弓长短弹簧	全自动	套	8.5
219	全自动打扣机扣夹	7/8/9/10#	套	235
220	全自动打扣机扣夹弹簧	全自动	套	35
221	打扣机扣夹驱马四轮滚珠	全自动	个	28
222	订做全自动打扣机模具套件流通碗槽扣槽、扣夹、弹簧.	全自动	套	4000
223	打扣机离合器铜块	全自动	个	48
224	打扣机底座大弹簧	全自动	条	28
225	打扣机模具内置弹簧	全自动	条	6.5
226	打扣机模具底座	全自动	个	218
227	自动打扣机踏板复位弹簧	全自动	条	15
228	自动打扣机推槽蛇头	全自动	条	155
229	半自动打扣机防护罩	半自动	个	100
230	打扣机碗公传动齿轮	全自动	套	230
231	拉链定位片	6#	个	6
232	捶平机O型密封圈	2.9.17	个	38
233	捶平机伐管座	15.16	套	580
234	捶平机弹簧	13	条	48
235	捶平机橡胶垫	14	个	9
236	捶平机伐管	1	支	310
237	捶平机上捶杆和上捶面	3.5	套	235
238	捶平机超力弹簧	6	条	85
239	过胶机辊轮调速器	36-25	个	155
240	按摩机皮带	M-17、M-20	条	18
241	按摩机轴承	6301#	个	18
242	按摩机皮带轮	60MM	个	25
243	铲皮机专用胶布	• 2-88	卷	110
244	铲皮机圆刀	`2-3	把	190

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

245	铲皮机送料轮连接支架	• 3-57	套	65
246	铲皮机薄型皮带	` 3-37	个	15
247	铲皮机带轮轴	` 3-39	条	90
248	铲皮机送料传动轴	` 3-53	条	37
249	铲皮机铜齿轮	` 3-2	套	35
250	铲皮机刀盖	` 2-1	个	23.5
251	铲皮机压脚 35MM	` 3-16	个	27
252	铲皮机压脚 50MM	` 3-16	个	34
253	铲皮机全胶管	• 3-89	个	4.5
254	铲皮机导板	• 3-90	个	5
255	铲皮机主轴皮带轮	` 3-16	套	195
256	铲皮机离合器	` 2-35	个	155
257	铲皮机铁齿轮	` 3-2	个	22
258	铲皮机砂轮皮带	` 3-17	条	15
259	铲皮机送料胶轮	` 3-55	个	32
260	铲皮机专用测厚仪	• 4-56	套	135
261	铲皮机送料轮 120#	` 3-55	个	26
262	铲皮机压板梢	` 1-4	个	12
263	铲皮机半圆键	` 2-15	个	3.5
264	铲皮机刀轴	` 2-4	条	290
265	铲皮机送料轮涡轮	` 3-3	个	45
266	铲皮机送料轮轴螺钉	` 3-58	粒	3.8
267	铲皮机压脚簧	` 1-8	条	8.5
268	铲皮机压脚轴	` 1-26	个	5
269	铲皮机卷簧	` 3-46	条	15
270	铲皮机钩板固定螺钉	` 1-14	个	4.8
271	铲皮机回转固定螺栓	` 3-74	个	3
272	铲皮机压脚 55MM、26B	` 3-16	个	35
273	磨刀胶塞 (橡胶套)	4-85	个	4.5
274	铲皮机连接杆	` 3-51	个	15
275	铲皮机砂轮轴轴承	` 3-25	个	42
276	铲皮机压脚 40MM、30MM 直	` 3-16	个	29
277	铲皮机送料皮带	K-20	条	6
278	磨刀皮带	` 3-37	条	15
279	磨刀砂轮	` 3-21	块	18
280	铲皮机送料轮 30# 60#	` 3-55	个	24.5
281	铲皮机离合器握把弹簧	` 2-40	条	5.5
282	铲皮机送料托架弹簧	` 3-61	条	13.5
283	铲皮机顶梢螺母	` 3-29	个	9.5
284	铲皮机顶梢调节螺丝	` 3-30	粒	14.5
285	铲皮机离合器滑块	` 2-37	个	5
286	铲皮机皮带导轮轴	` 3-39	条	45
287	铲皮机送料黄胶轮	` 3-55	个	32
288	铲皮机带导轮轴承	` 3-4	个	15

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

289	铲皮机离合盘固定短螺丝	`2-43	粒	1.6
290	铲皮机离合盘固定长螺丝	`2-45	粒	2
291	铲皮机双头蜗杆	5-65	条	22
292	铲皮机圆刀固定螺丝	`2-2	粒	3.5
293	铲皮机螺钉	• 5-66	个	2
294	铲皮机打沙石	• 5-67	个	18.5
295	铲皮机砂轮修正器	`4-1	把	18
296	铲皮机定规	`1-31	个	37
297	铲皮机压脚	20MM	个	32
298	铲皮机滑块	• 5-78	块	28.5
299	铲皮机垫圈	801-3-56	片	1.5
300	修边机直刀	323-71	把	18
301	修边机磨刀石 (砂轮)	323-08	块	22
302	修边机齿轮	323-17	个	125
303	修边机黄铜块上、下	323-60	套	40
304	修边机弹簧	323-23	条	18
305	修边机侧盖板	323-29	块	65
306	修边机下刀片	323-93	把	64
307	修边机皮带	Q0.5CM	米	16
308	修边机皮带	323-51	条	38
309	修边机螺丝	323-39	粒	2.2
310	修边机双联摆差动组	323-34-00	套	230
311	修边机轴承	323-03	个	16
312	修边机靠边	323*46	个	6
313	修边机压脚	323*47	个	12
314	修边机马达皮带轮	323*48	个	25
315	修边机(圆刀)	323-93	把	64
316	修边机涡轮	323-18	个	105
317	修边机 17、18 一体伞齿蜗轮	323-17/18	个	105
318	修边机压脚调节螺丝	323-30	粒	12.5
319	修边机条板刀架	323-36	条	115
320	修边机螺丝	FS-323-48	粒	1.5
321	修边机螺丝及胶垫	323*75	套	10.5
322	修边机主轴轴承	608Z	对	36
323	修边机刀头压板	`323-38	块	16
324	修边机后护罩	`323-28	个	58
325	修边机皮带轮罩	`323-27	个	87
326	修边机牛角(挡板)	323-47	个	8
327	修边机直刀螺丝(刀夹螺丝)	323*74	粒	3.5
328	修边机刀杆上、下	323*79	个	28
329	压骨机送料轮	`056	套	125
330	压骨机压料轮	`054	套	125
331	压骨机调节压板	• 86	套	26
332	压骨机调节螺丝	• 87	套	12

333	压骨机用弹簧、螺柱、螺母	`029、030	套	12
334	压骨机下轴紧固螺丝	`075	粒	1.4
335	压骨机调节螺丝弹簧	`017	条	12
336	压条机调整弹簧	• 76	条	4.2
337	压骨机梢钉	• 89	个	4.5
338	压骨机蜗杆挡圈	`039	个	18
339	压骨机涡轮轴定位圈	`069	个	18
340	压骨机链轮上	`067	个	145
341	压条机压轮轴紧定环	• 102	个	18
342	压布条机送料链条	• 103	条	75
343	包边机内压脚	127B	个	30
344	包边机外压脚	107B	个	32
345	包边机送料牙	63B	个	35
346	包边机扁担吊架	• 44B	个	38
347	包边机 155 线盘	• 45B	套	85
348	包边车旋梭	901	套	185
349	包边机送料牙固定螺丝	`63-1	粒	2.2
350	包边机旋梭固定螺丝	• 55A	粒	2.5
351	包边机上轴紧圈	• 56A	个	28
352	滚边固定架	`61	个	105
353	倒缝扳手组件	335-090	个	58
354	包边机凸轮进给组	• 335*25	个	155
355	包边机平面型针板	62B	块	24.5
356	包边机摇板弹片	143-2	片	4.5
357	包边机拉线簧调整板	`9-18	个	4.8
358	包边机针板螺丝	• 335*74	粒	2
359	包边机牙齿螺丝	• 335*95	粒	2.5
360	包边机螺丝	`62-1	粒	2.8
361	包边机一字螺丝	`63-1	粒	3.2
362	包边机吊线弹簧	• 335*53	条	1.8
363	自动上胶折边机灯泡	12W	个	28
364	供胶光敏感应器	• 518	个	85
365	自动折边机挡板 4.5MM	`0311-1	个	52
366	自动折边机挡板 5.5MM	`0311-2	个	55
367	折边机 6CM 散热风扇 DC12V	6CM 12V	个	28
368	折边机刀片、连接套、压脚	• 518	套	185
369	折边机感温棒	• 518	条	45
370	折边机皮带	A-27、	条	7.8
371	折边机发热管	• 518	条	45
372	法式折边机钩脚组件	• 518	个	650
373	铸件平板组件	TH-743	套	85
374	上胶折边机（出胶管组件）	`0011	条	230
375	上胶折边机（出胶感应器灯	`518	个	48
376	自动折边机三角连件	`0219	个	218

377	自动上胶折边机电路主板	518	套	1850
378	挡边条	518	个	35
379	折边机专用铜管	518	条	145
380	折边机拉杆	518	条	120
381	折边机钳剪	518	套	135
382	折边机挡板（含光敏感应器	518	套	125
383	折边机工缝伺服控制器	518	个	1050
384	小剪刀	2#	把	2
385	大剪刀	6#	把	10
386	弯剪刀	6#	把	19
387	无尖大剪刀	6#	把	15
388	折边专用铁锤	2LB	把	13
389	白色胶板（锤边用）	40x30x2cm	块	90
390	胶壶（大）	500g	个	16
391	油壶（小）	150g	个	4.5
392	清洁壶（环保）	QD-28	个	230
393	银笔	通用	支	0.7
394	节能衣车台灯	9W	盏	28
395	高头车台灯灯管	9W	支	8.5
396	小螺丝刀	2#	把	3.5
397	白石蜡（大块）	30#	块	200
398	机修专用长螺丝刀	40cm	把	135
399	活动扳手	台制	把	75
400	开口扳手（进口）	10-12#	把	35
401	开口扳手（进口）	14-17#	把	45
402	圆锯片	15#	块	38
403	衣车油	10KG	桶	160
404	内六角丝扳手	7 字	套	165
405	细牙进口钢锯条	10X2.5	条	11.5
406	金刚锉刀	TT-10	套	126
407	大号铁锤	4LB	把	18
408	进口小螺丝刀	6CMX1.5cM	把	18.5
409	进口一字螺丝刀	40CMX10CM	把	135
410	胶水排刷	宽	把	5.5
411	胶水排刷	窄	把	4.5
412	打孔用胶板	20X20	块	30
413	大理石板	30x30	块	36
414	衣车专用黄油		罐	85
415	502 胶水		支	5.5
416	AB 胶水		套	20.5
417	缝纫尺		条	5
418	油砂		块	28
419	纱布	AA 320	张	6
420	T 型内六角扳手	2.5、3.0#	把	30

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

421	工业牙刷		把	2.5
422	梅花扳手	17-19mm	把	45
423	进口 T 型内六角	4mm	把	32
424	液压油		桶	440
425	鞋面牙刷		把	2.5
426	小铁锤		把	16
427	白色胶板	90X51X5 公分	块	740
428	焊锡膏		瓶	12
429	冲击钻钻头（进口）		个	28
430	手电钻钻头		个	12
431	电扇电容	220V、1.5UF	个	18
432	铜芯花线	1.5X2	米	6.5
433	工号烟纸	4#	卷	36
434	数字万用表	747	块	225
435	自动粘合机清洁剂		瓶	150
436	机油	美孚	桶	230
437	粉笔（白色）		盒	4
438	裁缝粉笔		盒	5
439	250 毫升油壶	250g	个	5.8
440	平口钳		把	48
441	砂纸	1000#	张	3.5
442	丝攻模具	20 式	套	155
443	T 型套筒扳手	8mm-10mm	把	28
444	T 型套筒扳手	12mm-14mm	把	32
445	环保清洁壶弹簧	4*8	条	5
446	皮带	A45	条	14
447	轴承	6305#	个	36
448	轴承. 6203#、608# 、	625#	个	18
449	皮带		条	8
450	不锈钢抛光石蜡（进口）		套	45
451	抛光砂轮片		个	8
452	抛光布轮		个	82
453	手砂轮切割片		个	6.5
454	大理石板	55X55CM	块	56
455	大理石板	60X60CM	块	65
456	美纹纸		卷	1.9
457	医用胶布		卷	1.8
458	线油		瓶	48
459	小太阳灯支架		个	12
460	小太阳灯管	500W	条	9
461	白胶板	1mx2mx5mm	块	700
462	电机底座支架	4 开	个	80
463	钻床皮带	A-21	条	11
464	烘线机	15A	台	480

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

465	圆砂轮	5*6	个	24.5
466	扁砂轮	5*5	个	18
467	烘线机（电压表）	220v	个	65
468	烘线机云母片（绝缘片）	21#	张	59
469	切带机	815B	台	1020
470	印版铍	A2	个	58
471	点烫机数显调节阀	XMTE2001-K399	个	175
472	点烫机电源开关	20A	个	9
473	烘线机（保险丝）	10A	个	6
474	空压机气管 外 8、内 5MM	8*5	米	16.5
475	空压机气管接头（1公1母）	8*5	套	28
476	空压机干燥过滤瓶	150*28	个	480
477	热烫机 15A 开关	15A	个	9
478	烘线机 15A 开关	15A	个	12
479	烘线机发热丝	1000W	个	18
480	烘线器调节器	B18	个	35
481	加水式烘线机	220V	台	700
482	烘线机（调压器）	B5	个	28
483	烤箱发热灯管	250W	条	35
484	烤箱陶瓷支座	B30	套	18
485	吹线机电源开关	220V	个	15
486	调速烘线机	V6	台	530
487	小烤箱	220V	台	400
488	烘鞋机扇叶	B51	个	35
489	全自动凹面扣模具	7-10#	套	170
490	全自动平面扣模具	7-10#	套	170
491	全自动鸡眼扣模具	7-10#	套	170
492	全自动虎骨扣模具	7-10#	套	200
493	四合扣模具	7-10#	套	170
494	981 凤眼机维修主机和电路板	981	套	1570
495	兄弟 430 打枣车电路主板	430	块	2600
496	罗拉车梭床	BR430	套	365
497	罗拉车上针穿线环	BR521	个	2.5
498	丝印调节架	28#	个	260
499	包边机上轴套环机米螺丝	• 33-1	粒	3.5
500	335 包边机喇叭座螺丝	• 61-1	粒	13
501	包边机大釜盖	66	个	38
502	包边机针护架螺丝	67-1 •	粒	3.5
503	压布条机蜗杆轴	FS-25	条	140
504	高车螺丝	81015247-00	粒	2.2
505	万能机离心棒	52B-09	条	48
506	后跟压条机支架垫圈	• 014	个	15
507	后跟压条机布条盘轴	• 015	个	10
508	后跟压条机布条盘	• 006	个	45

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

509	折边机出胶电机（步进电机	518	台	400
510	折边机上胶齿轮	• 0007	个	58
511	折边机上胶齿轮轴	• 0008	个	78
512	折边机压脚（含发热管、感温头	518	套	550
513	高车天平轴	810723	条	28
514	高车针棒滑棒	810752	个	35
515	鸡眼打扣机驱使轮	25#	个	390
516	高车双针翻盖针板	810761	块	48
517	折边机挡板带感应灯	518	个	100
518	皮带	A-44	条	14
519	轴承 6002、6003、6200		个	18
520	铲皮机推轴	801652	条	38
521	拉链上胶机上胶送料轮	14#	个	185
522	内六角螺丝	10#	粒	3.5
523	打扣机零件	10#	套	180
524	810 沙拉调整弹簧	8100303	条	1.5
525	810 送料轴连杆组（左）	81013909	个	150
526	810 螺丝	81017301	粒	2.2
527	白胶板	50x35cm	块	145
528	鞋面定型机电磁阀（双向）	0.15-0.8pa	个	235
529	空压机专用机油	3.5-4L	瓶	185
530	烘线机温度调节器	连小电路板	套	85
531	电烙铁发热丝	150W	个	24
532	修边机铜锥套	323-25	个	120
533	皮带	A-74	条	38
534	电机平键（皮带轮销子）	5X5X16	个	5
535	踏板固定#条（7字铁）	7#	条	12
536	折边机小拉簧	518	条	5
537	548 胶槽温度控制器	548	个	125
538	胶槽温度感温头	518	个	25
539	继电器	380V10.40A	个	75
540	548 启动开关总成	548	个	48
541	包边机螺钉	335A-96	粒	15
542	包边机调整螺帽	335A-97	个	6
543	包边机弹簧垫	335A-98	个	8
544	包边机螺丝	335A-061-8	个	18
545	万能车牙架	3-15•	个	186
546	衣车 LED 灯	1W/220V	盏	48
547	电机轴承	628#	个	15
548	铲皮机回转架弹簧螺丝	801*551	个	85
549	电机用弹性软木		个	5.8
550	32 件多功能套筒扳手	GB-32	套	345
551	高车螺丝	81009155-00	粒	4.5
552	万能机调线组（沙拉）	52A-54	套	26

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

553	万能机调线架	52A-52	个	16
554	铲皮机侧压板	1-10•	块	28
555	包边机顶涡滑板	335-42	块	26
556	包边机线盘（带夹具）	335-155	套	150
557	高车弹簧	81011199-00	条	4.5
558	折边机压脚	`518	个	290
559	折边机电磁阀	3V210-08	个	122
560	折边机电磁阀	4V210-08	个	122
561	单针铅梭芯	810658	个	2.6
562	810 高车梭头轴	81017280-00	个	135
563	810 高车沙拉片	8100340-00	个	3.5
564	高车螺丝	8102503-00	粒	2.5
565	电工工具 21 件套	GB-21	套	193
566	万能机滑套	652-52D-47	个	38
567	包边机针棒摇动台	335-027	个	170
568	铲皮机螺牙管（方牙管）	801*325	个	230
569	铲皮机砂轮调节螺钉	加长	个	58
570	铲皮机握把	801*554	个	35
571	电工工具 12 件套	GB-12	套	128
572	特种机针	DDX1	支	3.8
573	铲皮机螺丝	801*27	粒	5
574	修边机圆刀紧固螺丝	323*526	粒	4
575	折边机拉杆架	• 518	套	363
576	包边机喇叭形针板	`63A	块	25
577	包边机喇叭形牙齿	335*562	个	35
578	半自动撞钉机流道、碗公、扣槽、扣夹等 套件	半自动	套	2350
579	裁床专用钢丝手套	TTC-002	个	450
580	裁床专用木夹	5#	个	40
581	高车螺丝	81009165	粒	3.5
582	高车螺丝	81009157	粒	2.5
583	高车螺丝	81013236	粒	2.5
584	白色胶板	40x30x4cm	块	150
585	高车线勾	810-20A\B	个	4
586	高车压脚（不带螺丝帽）	810265	个	25
587	打扣机滚轴总承	sc-260	套	164
588	大梭平车高低压脚	FS-735	个	20
589	电剪刀片	10cm	片	35
590	包边机针护架（牛角）	335-067	个	20
591	包边机梭壳	335*987	个	38
592	包边机沙拉组	335-009	套	32
593	修边机牛角调节螺母	323-31	个	10.5
594	万能车停止簧	52A-40	条	3
595	人字车膝提杠杆组件	6-13-0	套	38

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

596	烤箱开关	15A	个	15
597	定型机温度控制器 0-400℃	TED-2001、	个	240
598	定型机继电器 RH2B	AC 22-240V	个	60
599	定型机侧刀模气缺胶圈	` 1710	套	35
600	定型机行程开关（上刀模）	CM-1701	个	185
601	定型机过滤瓶（滤水、油）	` 1705	套	380
602	定型机单向电磁阀	` 1708	个	225
603	丰田吹线机发热丝	（带套筒）	个	25
604	包边机针板座	FS-335-068	个	85
605	折边机电机活节	` 0002	个	48
606	高车皮带	M-56	条	10
607	吹线机		台	580
608	按摩机上、下座	15. 16	套	580
609	按摩机胶圈	2. 9. 17.	个	38
610	大铁锤		个	80
611	DY 车胶牙齿		个	8
612	DY 梭床		个	185
613	DY 梭壳		个	26
614	DY 梭心		个	2
615	DY 车旋梭定位勾		个	15
616	DY 车高低压脚 U192B	1/8、3/16、3/32	个	20
617	DY 车单（双）边压脚	U192B/U193	个	20
618	DY 车落骨压脚	3/16 压脚	个	23
619	DY 车自动剪线刀片		付	78
620	高车吊磅	8B	个	56
621	8B 高车梭床	德胜 8B	个	185
622	高车送布牙	13020	个	18
623	高车针板	8B	个	18
624	高车落骨压脚 1096K,	6/13, 1/8B	个	23
625	电子花样机专用定位勾		个	48
626	润滑油	3. 5kg	桶	230
627	全自动电脑切带机发热管	XL-160CH	条	58
628	电热调温剪刀	TY-AC50V	把	180
629	电热剪刀发热管	TY-AC50V	支	35
630	电烙铁	100W、200W	支	65
631	折边机出胶驱动电路板	292	块	850
632	铲皮机磨刀笔（磨刀砂轮棒	801	支	14
633	万能车水平送料	652	个	180
634	自动粘合机无缝衔接大皮带	1800*500mm	条	1400
635	断布机磨刀小砂轮	268	个	35
636	断布机磨刀轨道弹簧	268	条	18
637	DY 车包边筒（织带）	45 度 6 分、7 分	个	120
638	高车包边筒（织带）	6 分、7 分	个	150
639	高车埋袋压脚	3/16、 1/8	个	23

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

640	DY 车定位器螺丝	M5	粒	2.5
641	高车大单边压脚 10796L	宽 3 分、2 分	个	25
642	T 型内六角扳手	进口	套	350
643	削皮机送料轮轴蜗杆	801	条	22
644	耳朵、七字铁	810	套	18
645	DY 车平板包边压脚	铁制	个	20
646	平车铁压脚	P363	个	7.5
647	平车高低压脚		个	7.5
648	万能车摆针扳手组件	652	套	115
649	纱手套		副	2
650	口罩		个	2
651	空压机皮带	B-1448	条	35
652	罗拉车夹线刀	XFS-774856	片	30
653	罗拉车吊线弹簧	8810	条	2
654	空压机气管接头 8mm	1 分 2 叉	个	40
655	丰田烘线机电路板	T0-V6	块	135
656	折边机下座 0409 孔肖	JD-518	个	60
657	自控鞋底热烘箱	75*40*30	台	950
658	压骨机齿轮	25	个	80
659	折边机联轴器（万向节）	292A	个	135
660	捶平机主轴上轴承	6305RZ	个	45
661	捶平机主轴下轴承	LM25UU	个	70
662	DY 车三齿针板	B28	块	8
663	管条左右压脚	U-68T 2.5\ 3.0	个	18
664	裁床专用白胶板	1600*900*25mm	块	850
665	空压机直通气管接头 4 分	胶	个	5
666	美工刀片		盒	30
667	美工刀		把	28
668	同步车定位器	大靠边	套	20
669	计算器		个	60
670	秒表		个	65
671	小卷尺		把	5
672	风批咀	6.3CM	个	8
673	铜芯护套线	2*1.5	卷	380
674	二插头		个	6
675	电脑同步车打线器		个	70
676	电脑同步车压脚		个	25
677	打枣机梭壳	好	个	46
678	打枣机线芯		个	2
679	铲皮机固压脚		个	22
680	8B 转盘		个	35
681	环保装修板（20mm）	2.44m*1.2m*18mm	块	350
682	裁缝剪刀	12 寸	把	90
683	折边机专用胶锤		把	15

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

684	DY 车跳线弹簧		条	1.5
685	铲皮机圆压脚		个	35
686	树脂切割砂轮薄片		盒	75
687	热风枪 1800W	1800W	把	220
688	DY 车挡边		个	26
689	DY 车膝控限位架		个	26
690	DY 车偏心连杆调节曲柄螺丝		粒	3
691	DY 车前曲柄螺钉		粒	4
692	电子花样机梭床（进口）		套	850
693	DY 车沙拉组（夹线组件）		套	26
694	高车梭床弹簧调节螺钉		粒	1.6
695	高车梭床弹簧固定螺钉		粒	1.6
696	8B 高车抬压松线板		个	32
697	凹端止动螺钉		粒	1.5
698	夹线紧固螺钉		粒	1.5
699	小涡轮（高车		个	23
700	单针针板（老款 810）		块	30
701	电机离合杆		套	65
702	包边机长杠杆		条	50
703	包边机后箱盖		套	50
704	DY 车压脚（小压脚）		套	22
705	DY 车推板弹簧		条	8
706	DY 车牙齿螺丝		粒	1
707	DY 车自动剪刀拦线板		套	20
708	DY 车碰块架		块	8
709	（8B）高车针板		块	30
710	8B 旋梭齿轮		个	80
711	8B 下轴齿轮		个	75
712	DY 车针杆		条	18
713	高车挡板大头螺丝		粒	1.5
714	铲皮机轴承托架臂		个	86
715	电子花样机梭床（普通）		个	285
716	电子花样机梭芯套	（带钢片）	个	32
717	电子花样机活动刀护刀片		片	18
718	电子花样机护梭片		片	8
719	电脑平车定位器		个	20
720	衣车踏板		块	16
721	踏板耳朵		个	3
722	DY 送布牙		个	15
723	DY 针板螺丝		粒	1
724	高车包边筒固定架		套	56
725	高车旋梭偏心板		块	18
726	7 字内六角扳手		把	16
727	高车大压脚螺钉		个	1.5

728	高车旋梭齿轮吊紧螺钉		粒	2.1
729	DY 车针板	B26	块	10
730	花样机压脚 3.0		个	30
731	花样机压脚 2.8		个	28
732	花样机压脚 2.5		个	25
733	压骨机送料轮链齿轮	6 齿	套	90
734	压骨机压料轮上轴链齿轮		个	45
735	压骨机压料轮下轴链齿轮		个	45
736	折边机胶筒过滤网		个	60
737	电脑花样机松线器钢丝		条	12
738	电脑花样机压脚弹簧		条	8
739	电脑花样机电磁阀	4V110-06	个	350
740	电脑花样机压板框	中号	个	86
741	脚踏板七字铁		个	4
742	轴承 6204#		个	18
743	高车螺丝	810-1	粒	2
744	高车下轴	810-233	条	58
745	高车螺丝	810-217	粒	1.5
746	高车定位架（大靠边）		个	19
747	高车机架脚		个	5
748	DY 车调压杆弹簧导柱		个	12
749	DY 车抬牙叉夹紧螺钉		粒	1
750	DY 车夹具座		个	15
751	DY 车夹具座螺丝		粒	1
752	高车分线勾固定组件		套	68
753	高车分线勾固定滑块		个	15
754	高车针距调节限位块		个	36
755	工业牛角扇摇头齿轮箱		套	45
756	烫压机保险丝	F30A 250V	个	3
757	烫压机保险胶套		个	10
758	6 寸铬镍钢斜口钳（进口）		把	145
759	全自动切带机断路器	LY2N-J220/240VAC	个	35
760	8B 高车针杆		条	20
761	8B 高车挑线杆		个	10
762	6mm 螺母（英制）		个	1
763	捶平机（除邹机）马达 380V		台	550
764	黄色胶板 1m*2m*0.5mm		块	120
765	电热剪刀调温器		个	48
766	高车 8B 床底座		个	52
767	高车压脚升降连杆螺钉		个	2
768	高车压脚升降连杆螺母		个	1
769	DY 车铰链螺丝		个	1.5
770	DY 车挡边螺丝		个	1.5
771	DY 车主动轮	258WF2-006	个	68

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

772	高车连接钩	810-809	块	12
773	高车连接钩螺钉	810-808	粒	2
774	810 高车翻盖针板（老款）		个	25
775	高车针距止位销		条	2.5
776	万能车挑线曲柄	2-28-10	个	65
777	8B 高车小压脚（原装）		个	20
778	成丰断布机（不含导轨）	827#	台	2000
779	dy 剪刀活动刀		个	45
780	dy 剪刀固定刀		个	18
781	高车固定推板下弹片（老款）		个	3
782	高精度可调式交流稳压器	2KVA	台	450
783	2516 电脑花样机压脚杆		条	58
784	DY 针杆曲柄紧固螺丝		粒	2
785	DY 车针杆曲柄定位螺丝		粒	2.5
786	DY 针杆曲柄梢紧固螺丝		粒	2
787	DY 车针杆曲柄梢定位螺丝		粒	2
788	DY 车上轴同步带轮紧固长螺钉		粒	3
789	DY 车上轴同步带轮紧固短螺钉		粒	2
790	省布机导轨弹簧		条	15
791	大号订书机（配 23/23 钉）		台	168
792	订书钉 23/17、23/23		盒	15
793	压骨机涡轮	铜制	个	100
794	DY 车定位片	铝制	个	26
795	DY 车压脚螺丝		粒	1.5
796	DY 车小压脚螺丝		粒	1
797	DY 车摆压脚调压杆弹簧		条	2
798	DY 车动刀紧固螺丝		粒	1.5
799	DY 车偏心轮连杆六角螺母		个	1.5
800	DY 车旋梭定位勾螺钉		粒	1.5
801	DY 车压紧杆提升凸轮		个	12
802	高车蝶型螺母		个	5
803	高车凸轮紧固螺钉		粒	2
804	高车内六角螺丝	64*36 4mm	个	1
805	电脑车花样机动刀片		块	56
806	数字试电笔		支	15
807	摩托车机油 1L		支	45
808	电脑花样机缓冲垫		个	15
809	高车主动轮紧固螺钉		个	1.5
810	高车主动轮定位螺钉		个	1.5
811	高车旋梭分线勾		个	24
812	高车旋梭架螺钉		个	1.5
813	高车针距调节螺母		个	5
814	高车倒缝扳手螺钉		个	2
815	高车床底		个	68

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

816	高车双压脚		个	25
817	全蒸汽烫斗（白金龙 600H）		个	200
818	平车定位磁铁		个	7.5
819	万能机压脚螺丝		个	2
820	万能车旋梭定位板		块	15
821	万能车旋梭定位板螺丝		个	2
822	万能机沙袋		个	70
823	修边机下轴		个	120
824	修边机下轴锁环		个	15
825	修边机下轴弹簧		个	12
826	线油（15KG）		桶	720
827	同步双针车针位 1/2、3/4		套	100
828	同步双针车对折不回口拉筒	进 1.5 寸、出 6 分	个	150
829	同步双针车对折回口拉筒	进 2.6 寸、出 1 寸	个	150
830	高车双回口包边筒	进 1.2 寸、出 3 分	个	150
831	折边机自动上下铁锤		套	850
832	折边机光敏感应线		条	45
833	折边机盖板螺丝		粒	1.5
834	万能车梭皮螺丝		粒	1
835	白色胶板	40*40*5cm	块	180
836	高车抬牙轴曲柄	810-237	个	75
837	打扣机底扣碗皮带		条	20
838	打扣机面扣碗皮带		条	42
839	金童换脚轮复位弹簧		个	3.5
840	高单针纽扣钮		个	5
841	内六角螺丝	4*20mm	粒	1
842	折边机马达定位器（内含电路板）	FOR-HL-1-600	套	320
843	DY 车膝控复位弹簧		条	2.5
844	DY 车切线凸轮螺钉		粒	1.5
845	DY 车倒缝操作杆曲柄弹簧		条	3.5
846	高车抬牙轴	810-232	个	120
847	高车针杆曲柄轴	810-96	条	75
848	高车送布牙垫圈	810-211	个	5
849	打扣机轴承 6007Z	6007ZR	个	28
850	包边机蝶型螺丝	335-13	粒	6
851	电脑平车	36T7-009E4	个	25
852	电脑平车	36T7-009E3	个	175
853	电脑平车	36T5--004B3	条	9.5
854	电脑平车	124T1-003C2	个	15
855	电脑平车	36T7-007C	个	205
856	电脑平车	165E11000	个	48
857	电脑平车	22T4-013	个	17.5
858	电脑平车三齿针板	(B26#)	块	8
859	电脑平车铝线芯		个	1.2

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

860	电脑平车平压脚	24983	个	10
861	电脑平车高低压脚	211-15	个	17.5
862	电脑平车绕线器		个	48
863	电脑平车带钢片梭套	36T7-005B	个	4.5
864	电脑平车小夹线器组件		个	25
865	电脑平车小夹线器弹簧	36T2-006D3	条	2.5
866	电脑平车过线勾	36T1-003C5	个	5
867	电脑平车定位勾	22T4-015)	个	12.5
868	电脑平车动刀片	FS00A0834	片	175
869	电脑平车定刀片	FS00A0838	片	125
870	电脑平车割线刀片		片	1.5
871	电脑平车高低压脚	CR1/16N	个	8
872	电脑平车挑线簧	22T1-012F6	条	1.2
873	电脑平车动刀片	36T7-002B2	片	175
874	电脑平车定刀片	36T7-009E3	片	125
875	电脑平车线架		套	25
876	电脑平车针杆	153200003	条	15
877	电脑平车曲柄弹簧		条	12.5
878	电脑平车固定曲柄		个	8.5
879	电脑平车驱动轴扫簧	36T7-016	条	15
880	电脑平车针板	E22#	块	4.5
881	电脑平车送布牙	12481 272153	块	4.5
882	电脑平车定刀片调节螺丝	36T7-009E5	粒	9.5
883	电脑平车定刀片螺母	36T7-009E6	粒	8.5
884	电脑平车上针螺丝		粒	1
885	电脑平车胶压脚	T350	个	5
886	电脑平车德盛梭床	DSH-7.94ATR	个	205
887	电脑平车针板螺丝	22T7-015	粒	1
888	电脑平车针杆连杆大组件	22T2-001A1	套	395
889	电脑平车滑块导轮螺丝	22T2-019	粒	6.5
890	包缝机定位圈	155A10007	粒	4.5
891	包缝机小过线片	155A2007	个	6.5
892	包缝机夹线器组件	204706	套	18
893	电脑平车上压脚螺丝	22T1-020	粒	0.5
894	包缝机压脚	7771	个	95
895	包缝机小压脚	212887A	个	95
896	包缝机压线器组件		个	295
897	包缝机(直针/上弯针/下弯针)		套	495
898	包缝机差动牙	15580000	套	275
899	包缝机副送布牙螺钉	028400004	粒	1.5
900	包缝机主送布牙组件	155500050	套	195
901	包缝机后护针	155300024	个	175
902	包缝机上弯针	155400025	个	125

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

903	包缝机抬压脚杠螺钉	155800010	个	6.5
904	包缝机抬压脚杠弹簧	155800009	个	4.5
905	包缝机连杆螺丝	B62401612	粒	9.5
906	包缝机上切刀	155600008	片	25
907	包缝机下切刀	155600011	片	25
908	包缝机侧盖	155100001	个	45
909	包缝机针杆	155350001	条	75
910	包缝机针板	155340001	块	95
911	包缝机起压脚连杆固定螺丝	155500043	粒	7.5
912	包缝机起压脚连杆弹簧	155800042	条	15
913	包缝机压脚臂	155800001	个	95
914	包缝机压脚板手扭簧	155800017	条	25
915	包缝机压脚板手轴位螺钉	155800018	粒	8.5
916	包缝机针头	155350002	个	65
917	凤眼机配件	114-027-000	件	275
918	凤眼机配件	114-026-000	件	275
919	凤眼机配件	114-025-000	件	275
920	凤眼机配件	114-024-000	件	235
921	凤眼机配件	111-132-000	件	395
922	凤眼机配件	111-024-000	件	235
923	凤眼机配件	111-132-020	件	695
924	凤眼机配件	100-056-020	件	985
925	凤眼机配件	100-300-029	件	95
926	凤眼机配件	111-061-000	件	475
927	凤眼机配件	111-005-000	件	95
928	凤眼机配件	111-007-000	件	95
929	凤眼机配件	100-800-009	件	65
930	凤眼机配件	111-004-100	件	45
931	凤眼机配件	100-300-003	件	25
932	凤眼机配件	100-300-089	件	75
933	凤眼机配件	100-100-022	件	25
934	凤眼机配件	114-034-000	块	395
935	凤眼机配件	114-035-000	块	368
936	凤眼机配件	111-082-020	个	2500
937	凤眼机配件	100-300-066	个	95
938	凤眼机配件	100-300-066	个	95
939	凤眼机配件	111-135-000	个	950
940	凤眼机配件	100-300-036	件	105
941	凤眼机配件	100-100-022	件	85
942	凤眼机配件	100-800-040	个	85
943	凤眼机配件	111-026-000	个	2050
944	凤眼机配件	100-200-013	个	495
945	凤眼机配件	119-100-000	件	375
946	凤眼机配件	113-116-000	件	85

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

947	凤眼机配件	100-300-047	件	95
948	凤眼机配件	100-700-001	件	175
949	凤眼机配件	113-116-000	件	85
950	凤眼机配件	100-300-011	件	85
951	凤眼机配件	100-600-050	件	195
952	凤眼机配件	111-093-000	件	85
953	凤眼机配件	112-139-000	件	395
954	凤眼机配件	100-100-011	个	125
955	凤眼机配件	100-300-017	个	175
956	凤眼机配件	113-097-020	个	2580
957	凤眼机配件	100-800-041	个	95
958	凤眼机配件	111-179-000	个	1700
959	凤眼机配件	100-800-004	件	95
960	凤眼机配件	100-800-007	件	85
961	凤眼机配件	111-057-000	件	980
962	凤眼机配件	100-800-034	件	175
963	凤眼机配件	114-014-000	个	175
964	凤眼机配件	119-100-000	条	195
965	凤眼机配件	100-300-010	粒	45
966	凤眼机配件	103-100-021	条	175
967	双针机针头		套	45
968	双针机厚料压脚	1/4. 1/8	个	12.5
969	双针机一字螺丝	S11244001	粒	9.5
970	双针机大小齿轮		套	890
971	双针机卷线轴	SA1978001	支	985
972	双针机锁芯夹	SA1985001	片	175
973	双针机针板	1/4	块	25
974	双针机轴	SA2550-001	件	175
975	双针机广濂梭床	KRQH845BK	个	1380
976	双针机		粒	12.5
977	双针机梭套		个	85
978	双针机梭勾		个	17.5
979	双针机梭床		个	895
980	双针机铝线芯		个	2.5
981	双针机同步带	幼牙	条	395
982	双针机送布牙固定螺钉		粒	2.5
983	双针机螺钉	2200B0010	个	8.5
984	双针机大齿轮	SA4549001	个	495
985	双针机小齿轮	SA2576001	个	395
986	双针机弹片	151025001	片	2.5
987	双针机螺钉	S01567001	粒	9.5
988	双针机螺钉	S01568001	粒	8.5
989	双针机针杆组件	SA4387001	套	785
990	双针机针杆基座组件	SA8740001	套	3980

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

991	双针机带导向压脚	厚料 1/8	个	12.5
992	双针机针位	(1/4. 3/8. 1/8	套	85
993	双针机上针螺丝		粒	1.5
994	双针机割线刀片		片	9
995	双针机夹线器组件		套	275
996	双针机油盘		个	175
997	电脑凤眼机弯针	S35410001	支	365
998	电脑凤眼机弯针	S35411001	支	360
999	电脑凤眼机弯针	S35412101	支	285
1000	电脑凤眼机弯针	S35413101	支	265
1001	电脑凤眼机限位块	S35034001	个	225
1002	电脑凤眼机限位块	S35033001	个	225
1003	电脑平车绕线器		套	48
1004	电脑平车针杆		条	15
1005	电脑平车针板	细牙	块	8
1006	线油	15KG/桶	公斤	48
1007	电脑平车梭套		个	4.5
1008	电脑平车梭床		个	250
1009	电脑平车上针螺丝		粒	0.5
1010	电脑平车电控箱		套	2520
1011	电脑平车针板螺丝		粒	0.5
1012	电脑平车送布牙螺丝		粒	0.5
1013	电脑平车线芯		个	1.1
1014	电脑平车割线刀片		片	1.5
1015	成丰牌断布机配件 CF-836 刀片	2631	片	215
1016	成丰牌断布机金属质夹轮	2641	个	120
1017	成丰牌断布机皮带 CF-836	2662	条	80
1018	成丰牌断布机圆刀片	编号: 38	块	215
1019	成丰牌断布机砂轮	编号: 52	个	65
1020	电剪调刀片行程专业工具	(5件套) 820C2	套	280
1021	伊士曼电剪砂带	细砂、中砂	盒	25
1022	伊士曼刀片	10 寸	片	15
1023	贝纳牌剪线机刀头	T27-0.3	块	350
1024	剪线机软轴组件 (T27C-1)	280018/1595MM	条	320
1025	放码尺		把	25
1026	英寸布尺	1.5M 卷尺	条	2
1027	白色划粉		箱	85
1028	胶框	67*49*41CM	个	85
1029	脚踏板连杆		套	20
1030	高温蒸汽烫斗管		卷	158
1031	踏板曲铁		个	6
1032	黄纸板		张	15
1033	透明胶片	(扫粉)	公斤	40
1034	脚踏板三角铁		个	10

1035	定规（小）		个	25
1036	全蒸汽烫斗		个	200
1037	大王切带机压料滚 TK-815	812-26	个	145
1038	大王切带机送料滚 TK-815	812-11	个	145
1039	大王切带机调节柱 TK-815	815-II-5	个	100
	打枣机 KE-4380			
1040	打枣机定刀片	SA6597001	片	350
1041	打枣机中旋梭		个	158
1042	打枣机 KE-4380	SA6432001	件	450
	标准 GN2000 锁边机 5H			
1043	送布牙			80
1044	针夹六角螺钉起子	110F00005	个	28
1045	挑线杆座	155A20001	套	78
1046	压脚弹簧	15580021	条	8
1047	标准包缝机挑线杆 GN2000	155A20002	个	16
1048	标准 GN2000 锁边机上弯针		个	85
1049	标准 GN2000 锁边机下弯针	155450002	个	85
1050	标准 GN2000 锁边机前弯针		个	85
1051	锁边机割线刀片		片	10
1052	M732-86 飞马五线机压脚（小	212887A	个	45
1053	M732-86 飞马五线机弯针	2040720	支	85
1054	飞马五线机上/下弯针	204072/204703	套	170
1055	锁边机底勾	204072	个	120
1056	锁边机上勾		个	65
1057	锁边机上切片	201121A	块	25
1058	锁边机下切片	202295	块	25
1059	布夹		个	65
1060	珠针	1 又 1/4 寸	盒	25
	双针车			
1061	T-8450B 兄弟双针机 Q 牌梭床		个	1200
1062	兄弟牌双针机带定位压脚	1/4 厚料压脚)	个	25
1063	通宇牌双针机推销	240030020	个	16
1064	双针机螺钉 SM2. 38	240030023	个	4
1065	双针车旋梭盒调整弹簧	T845DB	片	7
	风琴牌机针			
1066	风琴针	DB*1	支	1.6
1067	风琴针	DP*5	支	1.6
1068	风琴针	DC*1	支	2
1069	风琴针	DP*17	支	2
1070	风琴针	UY128	支	2.2
1071	风琴针	TQ*1	支	2.2
1072	风琴针	TQ*7	支	2.5
1073	风琴针	TV*7	支	2.5
1074	风琴针	UY*113	支	2.8

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

1075	风琴针	U0113	支	2.8
1076	风琴牌机针	DO*558	支	2.8
	德国贝佳牌机针			
1077	德国贝佳机针	DB*1	支	1
1078	德国贝佳机针	DP*5	支	1
1079	德国贝佳机针	DP*17	支	1.2
1080	德国贝佳机针	DC*1	支	1.2
1081	德国贝佳机针	DO*558	支	1.8
1082	德国贝佳机针	UY*128	支	1.8
1083	德国贝佳机针	U0*113	支	1.8
1084	德国贝佳机针	TQ*1	支	1.8
	格罗资机针			
1085	格罗资机针	UY*113	支	2
1086	格罗资机针	DO*558	支	2
1087	格罗茨机针	DP*17	支	1.8
1088	格罗茨机针	DP*5	支	1.5
1089	格罗茨机针	DC*1	支	1.5
1090	格罗茨机针	UY*128	支	1.8
1091	镀金机针	DP*5MR	支	2.5
1092	镀金机针	DO*558	支	2.5
	飞虎牌机针			
1093	平车机针	DB*1	支	0.4
1094	双针机针	DP*5	支	0.4
1095	机针	DP*17	支	0.75
1096	扎骨针（锁边针）	DC*1	支	0.75
1097	冚车针	UY128	支	0.8
1098	钉钮短针	TQ*1	支	0.8
1099	钉钮长针	TQ*7	支	0.8
1100	橡筋针	U0113	支	0.8
	祖奇牌埋夹机 SM-3580			
1101	针杆头	400-67091	个	145
1102	中弯针	400-68298	支	280
1103	左弯针	400-68299	支	120
1104	右弯针	400-68300	支	120
1105	中号卷边器		个	90
1106	大号卷边器（厚料用）		个	100
1107	加大号卷边器（厚料用）		个	120
1108	挡针	400-68296	个	160
1109	针杆头	400-67091	个	180
1110	螺丝钉	SS-6080410-SP	粒	7
1111	MS-3580 祖奇埋夹机弯针	400-68300	支	240
1112	MS-3580 祖奇埋夹机弯针	40068298	支	280
	利华牌 K150 凤眼机			
1113	摆针板	114-028-000	块	480

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

1114	左定针钩	114-004-000	个	80
1115	右定针钩	114-003-000	个	80
1116	摆针装置	114-002-020	件	520
1117	弹簧条	100-800-013	条	20
1118	螺丝钉	100-300-058	粒	20
1119	弹簧	100-800-038	条	10
1120	穿线弹簧丝	103-100-021	条	100
1121	油壶	117-001-000	个	7
1122	螺丝钉	100-300-014	粒	8
1123	割线刀	114-023-000	支	40
1124	利华牌凤眼机配件 K150	113-004-000	个	150
1125	利华牌凤眼机配件 K150	112-026-000	个	280
1126	兄弟牌小埋夹机针杆针头	181716-001	个	350
1127	KE-430D 兄弟打枣机牛角	SA3284001	个	250
1128	KE-430D 兄弟打枣机中梭	1822-001KB	个	158
1129	KE-430D 兄弟打枣机大旋梭	SA3239101	个	1200
1130	兄弟电脑打枣机月牙梭	SA1881-001A	个	360
1131	DLR-1508P 关西裤头机弯针	19582	支	180
1132	DLR-1508P 关西裤头机弯针	19581	支	180
1133	DFB-1404P 橡筋机弯针	19-432	支	95
1134	DFB-1404P 橡筋机拔线叉	19-437	个	110
1135	口罩 9600 (保卫康)	9600	个	1
1136	纱手套	800G	副	2
1137	橡皮圈	周长 1CM	斤	39
1138	螺母 (英制)	内 6MM、外 8MM	个	1
1139	扎带	4*300MM	包	23
1140	膨胀螺丝	8*70MM	支	1
1141	包装袋	800*1200	个	3.5
1142	碎纸机皮带 (齿带)	HID3M-207	条	5
1143	分线机皮带	M-17	条	9
1144	电水壶	1.2L	个	85
1145	一次性杯		箱	125
1146	平车平压脚	P351、SP1/16	个	8
1147	平车高低压脚	CR1/16N	个	8
1148	平车牙签压脚	P363	个	8
1149	平车单边压脚 (金属)	P36LN	个	8
1150	平车单边胶压脚	T36LN	个	8
1151	平车轮子胶压脚	T35 (绿色轮带)	个	8
1152	平车定位磁铁		个	8
1153	平车松线器挑线弹簧		个	1.5
1154	平车针板	B20-B24#	块	5
1155	祖奇电脑平车套针杆下套筒		个	180
1156	祖奇电脑平车静刀片		块	125
1157	祖奇电脑平车动刀片		块	175

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

1158	祖奇车梭床		个	250
1159	电脑平车牙架曲柄	22T6-001A	个	150
1160	打枣机 KE-4380 动刀片	SA6596001	个	450
1161	利华牌 K150 凤眼机配件	113-044-000	个	150
1162	平车松线器弹簧		个	2
1163	电脑平车倒针开关连接 LED 灯		套	210
1164	电脑平车盘线器小铁丝		个	2
1165	电脑平车压脚杆压力弹簧		条	15
1166	电脑平车压脚杆		个	20
1167	M732-86 飞马五线机压脚（大	P955	个	80
1168	电脑平车高低压脚弹簧	GC6180	条	7.5
1169	辘脚机传动杆	9B-67	个	135
1170	辘脚机内六角紧定螺丝	(M5) C-2	粒	8
1171	辘脚机支撑板	9E68、23564U	个	85
1172	辘脚机螺钉	9E69 22517B	粒	29
1173	辘脚机梭芯套	9F-9 63918A	个	195
1174	辘脚机专用机针	180GWS	支	2.8
1175	凤眼机螺丝钉	111-092-000	粒	18
1176	凤眼机滚珠	110-700-001	个	38
1177	双面白透明唛架纸	进口 1001#	KG	16.5
1178	打线机组	FS-6180	组	20
1179	DP#针柱	DP#	条	20
1180	倒送料拉簧		条	5
1181	凤眼机刹车器	111-026-020	块	980
1182	凤眼机过线轮	111-221-020	个	490
1183	63900 辘脚机旋梭组件	29474SA	套	245
1184	耳仔机挡针棒	18-725	条	48
1185	耳仔机挡针座	18-702	个	55
1186	润滑脂		支	78
1187	伊士曼剪刀刀夹螺丝	20C12-19	粒	9
1188	伊士曼剪刀刀鞘	643C1-47	件	65
1189	小型电加热锅炉水位计	LDR0.03-0.7-D	个	45
1190	小型电加热锅炉水位计胶垫	LDR0.03-0.7-D	块	8
1191	小型电加热锅炉座垫石棉纸	2 平方	张	148
1192	凤眼机配件	112-140-000	个	380
1193	凤眼机配件左右分线叉弹簧		对	180
1194	430F 打枣机下轴组件	SB1268001	个	232
1195	430F 打枣机摇摆齿轮	SB0717001	个	258
1196	维修 430F 打枣机控制箱		个	3500
1197	利华牌 K150 凤眼机手轮皮带	100-500-035	条	420
1198	GN2000 锁边机锁边支针螺丝	182G10010	粒	1
1199	通宇锁链机左保针杆	380010087	支	40
1200	通宇锁链机左保针杆	380010085	支	40
1201	通宇锁链机针板 1/8 斜三孔	380010000	块	56

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

1202	锁链机三支针头 1/8 斜三孔针夹	380010006	个	48
1203	通宇锁链机上针螺丝	380010006-1	粒	1.5
1204	单针自动剪线平缝机挑线连杆	48T2-001A	件	52
1205	单针自动剪线平缝机针杆轴套	124T2-006	件	15
1206	通宇锁链机针杆上套	200030009	个	18
1207	通宇锁链机针杆	380010005	支	30
1208	通宇锁链机针杆下套	200530019	个	18
1209	通宇锁链机活动保针杆	380010089	支	40
1210	机油	美孚	桶	245
1211	剪线机碳刷	T-27	对	15
1212	砂纸	320#	张	2
1213	万能除锈剂	1.8L	瓶	20
1214	祖奇平车踏板传感器	40130876	套	350
1215	平车压脚头（配压脚）	7360	个	10
1216	全自动电加热蒸汽锅炉发热管	0.3-0.7-D 9KW	套	480
1217	关西裤头机操控面板		套	1300
1218	关西裤头机缝台盖		块	180
1219	关西裤头机三联组合		套	180
1220	关西裤头机电控箱		套	1300
1221	关西裤头机脚踏开关		个	150
1222	关西裤头机气缸		个	150
1223	关西裤头机连杆组件		套	150
1224	关西裤头机曲柄组件		套	180
1225	关西裤头机前盖		个	185
1226	关西裤头机气阀开关		个	25
1227	平车胶高低压脚	CR1/16N	个	8
1228	耳仔机拉筒	1/2、5/8	个	78
1229	无头大剪刀	6#	把	15
1230	8627#电剪插头	508C1-99	套	12
1231	8627#电剪锁托架弹簧	34C8-12	条	5
1232	标准 GN2000 锁边机后前直护针	2000-155300026	个	75
1233	成丰牌断布机	CF-826	台	2850
1234	电脑平车切线电磁铁架		套	58
1235	TY-3800 通宇锁链机弯针	CN170	支	60
1236	进口 T 型内六角 2.5	2.5、3.0#	把	45
1237	4650EV9 威比玛裤耳机针板托	2 寸、2 又 1/4、2 又 3/4	个	580
1238	430F 打枣机切线杠杆		套	280
1239	800A 直眼机梭套		个	85
1240	BOSCHTWS6600 德国砂轮机	660W/220v	把	450
1241	S6600 德国 4 寸薄砂轮片		盒	45
1242	BOSCHTWS6600 德国 4 寸砂布轮		个	8
1243	BOSCHTWS6600 德国 4 寸抛光轮		个	10
1244	纤维板	350*400*3	块	50

广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件采购项目

1245	泡棉 (2mm)	2mm	米	30
1246	双面胶	2	卷	2
1247	记号笔	小号	支	4.5
1248	进口 6 件套白金锉刀	3*140mm	套	68
1249	贴袋机袋型板、刀叉		套	280
1250	花样机压脚 3.0		个	30
1251	花样机压脚 2.8		个	28
1252	花样机压脚 2.5		个	25
1253	台式砂轮机抛光布轮	200*20	个	35
1254	T27 剪线机真空马达		个	480
1255	进口胶钳 (虎口)		把	65
1256	进口麦胶纸	80KG/卷	KG	16.5
1257	兄弟牌打枣机大连杆组件	SB3014201	套	700
1258	电剪粗砂带		盒	35
1259	8726 电剪右滑轮 (712c-1)		个	28
1260	8726 电剪电机电容 CD60	250v/300vac 75uf	个	46
1261	平车铁压脚		个	8
1262	平车绕梭芯线弹簧轴		条	2
1263	断布机轴承	608Z	个	18
1264	断布机智能计数器		套	275
1265	碳刷盖		个	3
1266	电裁剪磨刀器轮子		个	10
1267	维修 430F 打枣机电路主板		块	1050
1268	8726 电剪驱动电容 (7061c1-18)	70-84UF 220v	个	150
1269	电机皮带 M-32 至 M-38		条	8
1270	430 打枣机针杆连杆轴承	SB1034101	套	320
1271	430 打枣机挑线杆轴承	SB0999001	套	580
1272	430 打枣机梭芯套		个	38
1273	430 打枣机梭芯		个	2.4
1274	430 打枣机压脚 20CC*4CC	左、右	对	215
1275	包缝机 5H 针板舌头螺丝	039230003	粒	1
1276	GN2000 包缝机 6H 针板舌头	155380002	个	3
1277	平车牙齿 (四排齿)		个	8
1278	切带机计数器 (机械式)		个	75
1279	430D 兄弟打枣机轴承 6900Z	SA4647001	个	75
1280	兄弟打枣机油封胶圈	SB1258001	个	40
1281	兄弟打枣机下轴组件定位套	SB0986001	个	85
合计				148253.00

注：1、投标人必须对本项目的全部内容进行投标报价，如有缺漏，将导致投标无效。

2、报价包含招标文件要求供应商完成供货服务的所有费用（包括税费）。如中标后，此单价在服务期内原则上不做调整。

3、单价报价精确到分。

第四章 合同

合 同 书

服务企业名称：_____

合同编号：_____

签约地点：_____

签约时间：_____

甲方：_____

乙方：_____

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国合同法》及广东省韶城工业总厂缝纫设备零配件定点采购项目招标文件、乙方投标文件的内容，经甲乙双方协商一致，签订本合同。

一、合同范围

供货方按需求方采购计划要求提供车缝设备零配件及相关服务。

二、合同起止日期

合同签订并生效后一年。

三、送货日期

(一) 按采购方月采购计划，要求供货方当月 25 日前将所采购的车缝设备零配件送达生产车间或采购方指定地点。

(二) 紧急采购则按照采购方要求时间送达指定地点。

四、合同价款

(一) 按中标单价结算

(二) 结算依据：采购合同、乙方销售增值税专用发票、甲方出具的验收报告。

(三) 接算方式：每月结算一次。

五、质量标准

供货方提供的车缝设备零配件必须是全新的配件，质量符合国家标准和采购方要求的技术标准。

六、结算与付款方式

采购的车缝设备零配件验收合格后，乙方凭验收单据结算，出具增值税专用发票，按清单价格通过银行划款的方式转账，详细条款以双方合同为准。

七、双方的权利与义务

双方本着诚信、合作的原则，履行合同义务，享有相应的权利。

(一) 供货方所交车缝设备零配件品种、型号规格、数量、质量不符合国家标准和合同规定的，采购方有权拒收，并由供货方负责承担由此而产生的实际费用；

(二) 采购方违反合同规定拒绝收货的，应当承担供货方的损失。

八、违约责任

合同签订后十个工作日内，中标人须支付人民币壹万元（10000.00 元）的履约保证金。在中标人完成其合同义务，包括任何保证义务后 30 日内，由招标人财务一次性无息退还保证金。

(一) 发生以下情形，经调查属实的，扣除 5% 履约保证金：

- 1.未按要求随货提供相关票证;
- 2.货物质量验收不合格;
- 3.未按招标人采购计划时间供货（提前一天与招标人协商，且未影响正常办公的除外）；
- 4.供货数量仅为招标人采购计划数量的 80%—90%（不含本数），且未影响办公使用的；（供应数大于计划数的，可退回给供应商或验收合格后入库，不扣除履约保证金）
- 5.未按招标人指定地点、秩序卸货；
- 6.货物出现质量问题，供应商不积极配合查找原因，不及时反馈处理结果；
- 7.工作人员不遵守监狱各项管理规定；

（二）发生以下情形，经调查属实的，扣除 10%履约保证金：

- 1.供应货物品种、品牌、型号规格或质量等级与合同不符；
- 2.因退货或未按招标人采购计划数量、时间供应，造成招标人办公无法正常进行的；
- 3.供货数量低于招标人采购计划数量的 80%（含本数）；
- 4.同一品种货物连续两次验收发现质量不合格产品并退货；
- 5.把招标人验收不合格退货的货物重新配送给监狱；
- 6.在包装、运输、装卸等环节不符合安全要求；
- 7.组织机构发生调整，或经营场所、联系人、联系方式变更，未及时通知招标人业务部门，造成无法及时联系；

（三）发生以下情形，经调查属实的，扣除 20%履约保证金：

- 1.中标人的工作人员不遵守招标人各项管理规定，或泄露监狱内部情况，造成社会不良影响。
- 2.中标人对货物检查把关不严，造成现金、绳索、利器等危险品流入狱内，影响监管安全的。

若同时出现上述履约保证金扣除情形，则仅按扣除数额最大的情形执行，不对同时出现的情形累计扣除履约保证金。

（四）如在合同执行期间因中标人违约导致履约保证金部分扣除，中标人需在五个工作日内将扣除的履约保证金补齐。

（五）如中标人在合同执行过程需终止执行合同的，需提前一个月以书面形式告知招标人，否则按单方面终止执行合同处理，履约保证金不退还。

九、其他约定

- （一）本合同一式伍份，甲乙双方各执贰份，招标代理机构壹份。
- （二）本合同未尽事宜，由双方协商处理。

甲方：韶城工业总厂

乙方：

法定代表人:

法定代表人:

委托代理人:

委托代理人:

地址: 韶关市浈江区犁市镇

地址:

户名:

户名:

开户银行:

开户银行:

帐号:

账号:

电话:

电话:

协议签订地点:

协议签定时间: 年 月 日

第五章 开标、评标和定标

一、评标

(一) 本次招标依法组建评标委员会。评标委员会由采购人代表和从专家库随机抽取的共计5名或以上专家组成，其中专家人数不少于评委会成员总数的三分之二。评委会将本着公平、公正、科学、择优的原则，严格按照法律法规和招标文件的要求推荐评审结果。

(二) 评审专家有下列情形之一的，受到邀请应主动提出回避，采购当事人也可以要求该评审专家回避：

- 1.参加采购活动前3年内与供应商存在劳动关系；
- 2.参加采购活动前3年内担任供应商的董事、监事；
- 3.参加采购活动前3年内是供应商的控股股东或者实际控制人；
- 4.与供应商的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；
- 5.与参加该采购项目供应商发生过法律纠纷的；
- 6.评审委员会中，同一任职单位评审专家超过二名的；
- 7.任职单位与采购人或参加该采购项目的供应商存在行政隶属关系的（不含采购人代表）；
- 8.参与招标文件论证的（不含采购人代表）；
- 9.与供应商有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系；

(三) 本次评标采用综合评分法。评标以招标文件规定的条件为依据。评分比重如下：

评分项目	技术商务评审	价格评审	总分
分值	40	60	100

二、评标程序

(一) 投标文件符合性审查

1.评标委员会将根据评审细则的规定，对各投标文件进行资格性审查和符合性审查。

2.投标文件出现下列情况之一时将被认定为无效投标：

- (1) 投标人不具备招标文件中规定资格要求的；
- (2) 投标报价不是唯一的或高于最高限价的；
- (3) 投标人未按规定提交投标保证金或提交金额不足的；
- (4) 投标文件未按招标文件的要求盖章及由法定代表人(或法定代表人委托的代理人)签名的；
- (5) 投标文件没有提供有效的法定代表人证明及授权书；
- (6) 投标有效期不足的；
- (7) 投标文件未完全满足招标文件中带★号的条款和指标，或不符合招标文件的其他要求，有重大偏离的；
- (8) 评标期间，投标人没有按评标委员会的要求提交经授权代表签字的澄清、说明、补正或改变了投标文件的实质性内容的；
- (9) 经评标委员会认定投标文件提供虚假材料的；
- (10) 投标人以他人的名义投标、串通投标、以行贿手段谋取中标或者以其他弄虚作假方式投标的；
- (11) 投标人对采购人、采购代理机构、评标委员会及其工作人员施加影响，有碍招标公平、公正的；

(12) 投标文件附有采购人不能接受的条件；

(13) 出现不符合相关法律、法规要求的情况的。

3.符合性审查结论意见采取少数服从多数原则，即超过半数评委的结论为“通过”则该投标人通过资格审查及符合性检查，否则不通过。

4.招标文件中，如标有“▲”的条款均为评审的重要评分指标，投标人若有部分“▲”条款未响应或不满足，将导致其响应性评审严重扣分。

5.评标委员会认为，投标人的报价明显不合理或者明显低于其他投标报价，有可能影响货物和服务质量和不能诚信履约的，应当要求该投标人作出书面说明并提供相关证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相关证明材料的，由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标，投标无效。

6.被评标委员会确定为投标文件无效的，其投标文件即被视为不能通过符合性审查，不得参与技术、商务和价格的评审。

7. 评标委员会对各投标人进行资格性和符合性审查过程中，对初步被认定为初审不合格或无效投标者应实行及时告知，由评标委员会主任或采购人代表将集体意见现场及时告知投标当事人，以让其核证、澄清事实。

(二) 投标文件的澄清

1.对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会可以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者纠正。

2.投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，由其授权的代表签字，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

3.除上述规定的情形之外，评标委员会在评审过程中，不得接收来自评审现场以外的任何形式的文件资料。

(三) 技术评定

1.由评委对所有有效投标文件的技术服务条件进行审核和分析，填写《技术评分表》。评审内容见附表。

2.将每一个评委的评分汇总进行算术平均，得出该投标人的技术评分。

(四) 商务评定

1.由评委对所有有效投标文件的商务条件进行审核和分析，填写《商务评分表》。评审内容见附表。

2.将每一个评委的评分汇总进行算术平均，得出该投标人的商务评分。

(五) 价格评定

1.价格核准：评委对有效投标人的详细报价进行复核，复核原则为：

1) 开标时，投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中明细表内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准。投标文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；总价金额与按单价计算汇总金额不一致的，以单价计算汇总金额为准；单价金额小数点有明显错位的，应以总价为准，并修改单价；

2) 对投标货物或服务的关键、主要内容，投标人报价漏项的，作非实质性响应投标处理；

3) 对投标货物或服务的非关键、非主要内容，投标人报价漏项的，评标时将要求漏项的投标人予以澄清，但该澄清不作为评标的依据；评标委员会将以其它投标供应商对应项的最高投标报价补充计入其评标价；

4) 对非关键、非主要内容的费用，如果投标人是另行单独报价的，评标时也相应另行计入其评标价；

5) 对数量的评审,以第三章《采购人需求》所明示数量为准;《采购人需求》未明示的,由评标委员会以其专业知识判断,必要时参考投标人的澄清文件决定;

6) 本条款中多种处理原则所产生的结果不一致的,以最高的修正价作为评标价。

2. 价格评分:价格分统一采用低价优先法计算,即满足招标文件要求(通过资格性审查和符合性审查)且价格最低的评标价(指修正及价格扣除后报价,下同)为评标基准价,其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算:

价格分统一采用低价优先法计算,即满足招标文件要求(通过资格性审查和符合性审查)且(1-下浮率)最低的评标价(指修正及价格扣除后报价,下同)为评标基准价,其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算:

$$\text{价格评分} = (\text{评标基准价} / \text{评标价}) \times \text{价格评分权重}$$

3. 投标人的报价明显低于其他投标报价,使得其投标报价可能低于其个别成本,有可能影响货物及服务质量和不能诚信履约的,评标委员会应当要求该投标人提供权威主管部门出具的相关证明材料,投标人不能提供相关证明材料的,则自行承担可能被评标委员会认定其投标报价低于成本报价而作为无效报价的风险。

(六) 综合评分的计算

1. 综合评分=商务得分+技术得分+价格得分。

2. 各项得分按四舍五入原则精确到小数点后两位。将综合评分由高到低顺序排列。综合评分相同的,按评标价由低到高顺序排列;综合评分相同,且评标价相同的,按技术评分由高到低顺序排列。综合评分相同,且评标价和技术评分均相同的,名次由评委会抽签决定。评委会按上述排列向采购人推荐第一名为中标候选人,其余依次为中标备选人。

三、项目废标处理

根据《政府采购法》第三十六条规定,下列情况出现将作废标处理:

- (一) 符合专业资格条件的投标人或者对招标文件作实质响应的有效投标人不足三家的;
- (二) 出现影响采购公正的违法、违规行为的;
- (三) 投标人的报价均超过了采购预算,采购人不能支付的;
- (四) 因重大变故,采购任务取消的。

四、定标

(一) 采购人确认结果后,采购代理机构将中标结果以网上公告的方式通知所有未中标的投标人,并向中标人发出《中标通知书》。

(二) 凡发现中标供应商有下列行为之一的,其中标无效,并移交政府采购监督管理部门依法处理。

- 1. 提供虚假材料谋取中标的;
- 2. 采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的;
- 3. 与采购人、其他供应商或者采购代理机构工作人员恶意串通的;
- 4. 向采购人、采购代理机构工作人员行贿或者提供其他不正当利益的;
- 5. 在招标采购过程中与采购人进行协商谈判的;

6.拒绝有关部门监督检查或者提供虚假情况的；

7.有法律、法规规定的其他损害招标人利益和社会公共利益情形的。

（三）采购代理机构在评标结束后2个工作日内将评标报告及《确认采购结果通知书》送采购人。

（四）采购人应当在收到评审报告5个工作日内按评审报告确认中标结果，采购代理机构收到中标结果起2个工作日内发出中标通知书，将中标结果以网上公告的方式通知所有未中标的投标人。

（五）中标结果公告后，采购代理机构以书面形式向中标供应商发出《招标代理服务费缴费通知书》。

（六）中标供应商凭采购代理机构开具的《招标代理服务费缴费通知书》到银行办理缴费手续，凭银行回单原件到采购代理机构开发票，领取《中标通知书》。《中标通知书》将作为授予合同资格的唯一合法依据。

（七）中标供应商放弃中标的，应当依法承担法律责任。

附注：投标人应提交与评价指标体系相关的各类有效资料。

附表一 资格性、符合性审查表

评审内容	投标人名称		
	投标人 A	投标人 B	投标人 C
具备招标文件中规定投标人资格要求			
投标报价（单价和总价）唯一且不高于采购人需求规定的最高限价			
已按招标文件规定提交投标保证金			
符合招标文件的签署、盖章要求			
按招标文件要求提供法定代表人证明及授权书			
符合招标文件投标有效期要求的			
满足招标文件中带★号的条款和指标，且符合招标文件的其他要求，没有重大偏离的			
结论			

注：1.投标人分栏中填写“○”表示该项符合招标文件要求，“×”表示该项不符合招标文件要求；

2.结论栏中填写“通过”表示该投标人投标文件符合招标文件要求，“不通过”表示该投标人投标文件不符合招标文件要求。

3.结论汇总意见采取少数服从多数原则确定，即超过半数评委的结论为“通过”则该投标人通过资格审查及符合性检查，否则不能通过。

附表二

技术商务评分表

序号	评审内容	分值
1	企业业绩： 投标人 2015 年 1 月 1 日至今的缝制设备零配件销售业绩，合同金额人民币 80 万元以上的每个得 2 分，最高得 10 分。（须附业绩合同及至少一次收款发票的复印件，否则不得分）	10 分
2	企业信誉： 2015 年以来获得工商行政部门颁发的“守合同重信用企业”称号的得 3 分，无得 0 分。（须附证书复印件）	3 分
3	技术参数、性能情况： 根据所投设备的品牌、型号、技术参数说明书，制造商实力等进行综合对比评审：优【10-8 分】、良【7-5 分】、中【4-3 分】、差【2-0 分】。 （须提供所投设备技术参数说明书并加盖制造商公章，否则得 0 分）	10 分
5	供货及验收方案： 根据投标人供货及验收方案是否具体、详细、可行，是否有利于项目实施进行综合对比评审：优【5-4 分】、良【3-2 分】、差【1-0 分】。	5 分
6	售后服务方案： 根据投标人售后服务方案是否完善、合理、切合实际进行综合对比评审：优【5-4 分】、良【3-2 分】、差【1-0 分】。	5 分
7	售后服务人员情况： 根据投标人所配备的售后服务人员、维修技术人员的资历和职业资格证书（维修技术人员的职业资格证书必须盖有中华人民共和国人力资源和社会保障部部门公章）进行综合对比评审：优【3-2 分】、良【1 分】差【0 分】。（须提供人员职业资格证书及社保管理部门出具的本单位缴纳的社保情况证明文件，否则得 0 分）。	3 分
8	服务便利性： 本项目要求投标人必须在项目所在地设置自有服务点或厂家授权维修公司（点），根据投标人服务机构设置点（或授权维修点）距离韶城接待楼进行横向比较： 1) 服务点（或维修点）距离韶城接待楼≤50 公里的得 4 分； 2) 50 公里<服务点（或维修点）距离韶城接待楼≤100 公里的得 3 分； 3) 100 公里<服务点（或维修点）距离韶城接待楼≤250 公里的得 2 分； 4) 250 公里<服务点（或维修点）距离韶城接待楼≤400 公里的得 1 分； 注：须提供有效的产权证明或租赁合同及营业执照（或授权维修点证明文件）复印件加盖公章，并依据百度地图导航测算，距离韶城接待楼的最短距离为准，各投标人自行测算后交测算的页面截图附上作为证明文件，资料不全或无不得分。	4 分

第六章 投标文件格式

一、 报价文件目录表

序号	内 容	是否提交	页码范围	备注
一	投标报价响应文件			
1.1	投标函（格式1）			
1.2	开标一览表(格式2)			
1.3	报价明细表（格式自定）			
二	资格性、符合性审查响应文件			
2.1	营业执照副本、组织机构代码证副本、（国、地）税务登记证副本或三证合一（经年检合格）			
2.2	一般纳税人证明文件			
2.3	人民检察院出具的《行贿犯罪档案查询结果告知函》			
2.4	单位缴纳税收和社保的证明			
2.5	财务状况			
2.6	履行合同所必需的设备和专业技术能力			
2.7	法定代表人证明及授权书(格式3)			
2.8	资格声明函(格式4)			
2.9	三年内无重大违法记录承诺书(格式5)			
2.10	实质性条款响应一览表（格式6）			
三	商务响应文件			
3.1	同意采购文件条款说明（格式7）			
3.2	投标人简介（格式自定）			
3.3	同类业绩情况一览表（格式8）			
3.4	拟派本项目负责人及主要人员情况表（格式9）			
3.5	合同条款响应表(格式10)			
3.6	投标保证金汇款声明函（格式11）			
3.7	缴交招标服务费承诺书(格式12)			
3.8	投标人认为需要提交的其他商务资料			
四	技术响应文件			
4.1	项目技术方案			
4.2	投标人认为需要提交的其他技术资料			

二、唱标信封

序号	文件名称	是否提交	备注
1	投标函		
2	开标一览表（与投标文件中的内容保持一致）		
3	保证金汇款声明函（含保证金进账单复印件）		
4	法定代表人证明及授权书（含法人代表及授权人身份证复印件）		

技术商务评分索引表

序号	评审内容 (注：此部分可直接引用招标文件第五章评标办法中评审细则相应内容)	投标响应情况	投标文件响应内容对应页码
1			
2			
3			
4			
5			

一、投标报价响应文件

1.格式 1

投标函

致:广州群生招标代理有限公司韶关分公司

根据你方(项目编号:) _____ 项目的招标文件要求,现正式授权 (被授权人职务及名称) 以投标人 (投标人单位名称) 的名义全权代表我方参加投标上述项目。

现依照你方招标文件要求,提交投标文件正本二份(内装纸质投标文件及投标文件电子文档各1份),副本 _____ 份。我方在此声明并同意:

- 1.我方决定参加:项目编号为 _____ 的投标。
- 2.我方愿意遵守采购代理机构招标文件的各项规定,供应符合招标文件中所指定的 (项目名称),按招标文件的要求提供报价。
- 3.我方同意本投标文件自本项目公告之日起 90 天内有效。如果我方的投标被接受,则直至合同生效时止,本投标始终有效。
- 4.我方已经详细地阅读了全部招标文件及附件,包括澄清及参考文件(如果有的话),我方完全清晰理解招标文件的要求,不存在任何含糊不清和误解之处,同意放弃对这些文件提出异议和质疑的权利。
- 5.我方完全接受本招标文件中关于投标的规定,并同意放弃对这规定提出异议和质疑的权利。
- 6.我方同意提供招标文件要求的有关投标的其它资料。
- 7.我方承诺在本次投标中提供的一切文件,无论是原件或是复印件均为真实和准确的,绝无任何虚假、伪造和夸大的成份。否则,我方愿意承担相应的后果和法律责任。
- 8.我方完全理解,评标委员会并无义务必须接受最低报价的投标或其它任何投标。
- 9.我方的投标被接受,我方同意按照招标文件规定向采购代理机构缴纳招标服务费。

所有与本投标有关的函件请按下列联系方式发送:

地 址: _____ 邮政编码: _____

电 话: _____ 传 真: _____

投标人全称(加盖公章):

法定代表人或其投标人授权代表(签字):

日 期: 年 月 日

注:本函应封装进“唱标信封”内。

2.格式 2

开标一览表

序号	采购项目名称	投标报价/采购货物单价合计 (金额: 人民币元)	供货服务期
1		大写: 人民币_____。 小写: (¥_____)	自合同签订后 1 年

- 注: 1.投标人应按“采购人需求”的要求,根据实际情况进行报价。本表内的投标总价为最终报价,投标文件内不得含有任何对本报价进行修改的其他说明,否则将被视为无效投标;
- 2.投标总报价包括了中标单位完成本项目所需的一切工作内容而发生的所有直接费用、间接费用、其它费用、税金等全部费用和中标单位要求获得的利润以及应由中标单位承担的义务、责任和风险所发生的一切费用。
- 3.本投标价为固定不变价;
- 4.报价以人民币元为单位,保留小数点后两位;
- 5.本表格须附在正本、副本的投标文件中,并另封装一份在“唱标信封”内。

投标人全称(加盖公章):

被授权人(投标人授权代表)(签字):

日 期:

3、报价明细表

序号	配件名称	品牌	规格型号	单位	单价限价/元	投标报价/元
1						
2						
3						
...						

- 注：1、此表根据第三章《采购人需求》中的项目清单编制完整详细的项目报价。
- 2、投标人必须对本项目的全部内容进行投标报价，不能有缺漏。
- 3、报价包含招标文件要求供应商完成供货服务的所有费用（包括税费）。如中标后，此单价在服务期内原则上不做调整。
- 4、单价报价精确到分。

投标人全称（加盖公章）：

被授权人(投标人授权代表)（签字）：

日 期：

二、资格性、符合性响应文件

1、资格证明文件

1) 营业执照、组织机构代码证、税务登记证（国、地税）（或三证合一），营业执照上所列经营范围不全面的须附工商局网站“企业基本资料查询”或相关主管部门商事主体登记及备案信息查询单并加盖公章。

2) 一般纳税人资格证明

3) 单位缴纳税收和社保的证明；

4) 财务状况（由会计师事务所审计的年度财务报告或公司年度财务报表）；

5) 履行合同所必需的设备和专业技术能力。

6) 人民检察院出具的《行贿犯罪档案查询结果告知函》；

投标人全称（加盖公章）：

被授权人(投标人授权代表)（签字）：

日 期：

2. 格式 3

法定代表人证明及授权书

致:广州群生招标代理有限公司韶关分公司

本授权证明: (法定代表人姓名) 是注册于 (省、市、县) 的 (投标人名称) 的法定代表人, 现任 (法定代表人职务)。在此授权 (被授权人姓名、职务) 作为我公司的全权代理人, 在 (项目名称) 的投标 (项目编号为: _____) 及其合同执行过程中, 以我公司的名义处理一切与之有关的事务。

本授权书于 _____ 年 _____ 月 _____ 日签字生效, 特此声明。

法定代表人

居民身份证正反面复印件粘贴处

被授权人(投标人授权代表)

居民身份证正反面复印件粘贴

投标人全称 (加盖公章):

地 址:

法定代表人 (签字):

被授权人(投标人授权代表) (签字):

注: 投标人应详细填写本函, 并按要求粘贴凭证复印件。本函应封装进“唱标信封”内。

3.格式 4

投标人资格声明函

广州群生招标代理有限公司韶关分公司：

关于贵方（采购项目名称：_____采购项目编号：_____）投标邀请，本签字人愿意参加投标响应，并按招标文件要求提交所附资格文件且声明和保证如下：

- 一、我方是依法注册的法人，在法律上、财务上和运作上完全独立于（采购人名称）及广州群生招标代理有限公司韶关分公司，具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- 二、本公司（企业）具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条资格条件，并已清楚招标文件的要求及有关文件规定，并承诺在本次招标采购活动中，如有违法、违规、弄虚作假行为，所造成的损失、不良后果及法律责任，一律由我公司（企业）承担。

特此声明！

投标供应商法定代表人（或法定代表人授权代表）签字：

投标供应商名称（签章）：

日期： 年 月 日

4 格式 5

三年内无重大违法记录承诺书

本公司郑重承诺：本公司保证所提交的相关资质文件和证明材料的真实性，有良好的历史诚信记录，参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录，并将依法参与 _____ 项目的公平竞争，不以任何不正当行为谋取不当利益，否则承担相应的法律责任。

（公司名称，加盖公章）

日期： 年 月 日

5.格式 6

实质性条款响应一览表

项目名称：

项目编号：

序号	用户需求带“★”号响应内容	是否响应	偏离说明	响应页码
1				
2				
3				
...				

说明：1、投标人必须对应招标文件的“★”号条款逐条应答并按要求填写下表。

2、对完全响应的条目在下表相应列中标注“○”。对有偏离的条目在下表相应列中标注“×”，并简述偏离内容。

投标人全称（加盖公章）：

法定代表人或其投标人授权代表(签字)：

日期： 年 月 日

三、商务响应文件

1.格式 7

同意招标文件条款说明

致：广州群生招标代理有限公司韶关分公司

为响应你方组织的项目名称：_____项目的招标【招标编号：_____】，

我方在参与投标前已详细研究了招标文件的所有内容，包括修改文件（如果有的话）和所有已提供的参考资料以及有关附件，我方完全明白并认为此招标文件没有倾向性，也没有存在排斥潜在投标人的内容，我方并同意招标文件的相关条款。

特此声明。

投标人全称（加盖公章）：

法定代表人或其投标人授权代表(签字)：

日 期： 年 月 日

2. 投标人简介（格式自拟）

3. 格式 8 同类业绩情况一览表

项目名称：

项目编号：

序号	业主名称	项目名称	合同总价 (单位/万元)	签约及完成时间	单位联系人及电话

注：请附上中标通知书或合同关键页等同类业绩评价证明资料。

投标人全称（加盖公章）：

法定代表人或其投标人授权代表(签字)：

日 期： 年 月 日

4. 格式 9 拟派本项目负责人及主要人员情况表

项目名称:

项目编号:

序号	姓名	性别	年龄	职称	工作年限	备注
...	...					

注:可自行增加上表行数。投标人如有的,应附上有关个人身份证、技术资格证书及社保证明文件(复印件),招标文件如有要求提供原件的必须提供原件。

投标人全称(加盖公章):

法定代表人或其投标人授权代表(签字):

日期: 年 月 日

5. 格式 10 合同条款响应一览表

项目名称:

项目编号:

序号	采购文件合同要求	报价文件内容	
	条款号	是否响应	差异说明

注: 1.投标应对照采购文件第四章合同条款所列内容逐条对应填写,完全满足的在“是否响应”栏中填“响应”;有差异的则在“差异说明”栏中列出差异的具体内容。

2.除“差异说明”栏所列的内容以外,其余按《合同书》格式中的条款执行。

3.提供空表是为完全响应。

投标人全称(加盖公章):

法定代表或其授权代表(签字):

日期: 年 月 日

6. 格式 11

投标保证金汇款声明函

致：广州群生招标代理有限公司韶关分公司

我方为_____项目（项目编号：_____）递交投标保证金人民币
元（大写：人民币_____元）已于_____年__月__日以银行主动划账方式划入你方账
户。**详见附件：银行出具的汇款单或转账凭证复印件。**

退还保证金时请按以下内容划入我方账户。若因内容不全、错误、字迹潦草模糊导致该项目保证金未能
及时退还或退还过程中发生错误，我方将自行承担全部责任和损失。

收 款 人	收款人名称			
	收款人地址			
	开户银行（含 汇入地点）		联系人	
	帐 号		联系电话	

投标人全称（加盖公章）：

法定代表人或其投标人授权代表(签字)：

日 期： 年 月 日

注：投标人应详细填写本函，并按要求粘贴凭证复印件。本函应封装进“唱标信封”内。

7. 格式 12

缴交招标服务费承诺书

致：广州群生招标代理有限公司韶关分公司

如果我方在贵公司组织的 (项目名称) (项目编号: _____) 的货物及服务招标中获中标, 我方保证在收到《中标通知书》之前向贵公司交纳中标服务费 (按国家计委 (计价格[2002]1980 号) 文件规定执行)。

我方如违反上款承诺, 愿凭贵公司开出的相关通知, 按上述承诺金额的 200% 在我方提交的投标保证金及买方根据中标合同约定支付给我方的合同款中扣付, 并在此同意和要求投标保函开立银行及买方 (应广州群生招标代理有限公司韶关分公司的要求) 办理支付手续。

特此承诺!

投标人全称 (加盖公章):

法定代表人或其投标人授权代表(签字):

日 期: 年 月 日

8. 投标人认为需要提供的其他商务资料

四、技术响应文件

1. 项目技术方案

主要内容应包括但不限于以下内容（格式自定）：

- 1) 技术参数、性能情况
- 2) 供货及验收方案
- 3) 质量保障措施
- 4) 售后服务方案（包含售后服务人员情况及详细售后服务地点）

2. 投标人认为需要提交的其他技术资料。